

# DIN EN ISO 15630-1:2019-05 (D)

## Stahl für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton - Prüfverfahren - Teil 1: Bewehrungsstäbe, Walzdraht und Draht (ISO 15630-1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15630-1:2019

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen.....	7
3 Begriffe, Definitionen, Symbole.....	7
4 Allgemeine Bedingungen für Proben.....	9
5 Zugversuch bei Raumtemperatur.....	10
5.1 Probe.....	10
5.2 Prüfeinrichtung.....	10
5.3 Prüfverfahren.....	10
6 Biegeversuch.....	12
6.1 Probe.....	12
6.2 Prüfeinrichtung.....	12
6.3 Prüfverfahren.....	12
6.4 Auswertung der Prüfergebnisse.....	13
7 Rückbiegeversuch.....	13
7.1 Probe.....	13
7.2 Prüfeinrichtung.....	13
7.2.1 Biegevorrichtung.....	13
7.2.2 Rückbiegevorrichtung.....	13
7.3 Prüfverfahren.....	13
7.3.1 Allgemeines.....	13
7.3.2 Biegen.....	14
7.3.3 Künstliches Altern.....	14
7.3.4 Rückbiegen.....	14
7.4 Auswertung der Prüfergebnisse.....	15
8 Axialer Dauerschwingversuch.....	15
8.1 Prinzip des Versuches.....	15
8.2 Probe.....	15
8.3 Prüfeinrichtung.....	16
8.4 Prüfverfahren.....	16
8.4.1 Bedingungen für die Probe.....	16
8.4.2 Oberlast ( $F_{Up}$ ) und Lastbereich ( $F_T$ ).....	16
8.4.3 Stabilität von Kraft und Frequenz.....	16
8.4.4 Zählen der Lastwechsel.....	16
8.4.5 Frequenz.....	16
8.4.6 Temperatur.....	16
8.4.7 Gültigkeit des Versuches.....	16
9 Chemische Analyse.....	17

10	Messung der geometrischen Merkmale .....	17
10.1	Probe .....	17
10.2	Prüfeinrichtung .....	17
10.3	Prüfverfahren .....	17
10.3.1	Höhe von Querrippen oder Tiefen von Profilierungen .....	17
10.3.2	Höhe von Längsrippen ( $a'$ ) .....	18
10.3.3	Querrippen- oder Profilierungsabstand ( $c$ ) .....	18
10.3.4	Ganghöhe ( $P$ ) .....	18
10.3.5	Anteil des Umfanges ohne Rippen oder Profilierungen ( $\Sigma e_j$ ) .....	18
10.3.6	Neigungswinkel der Querrippe oder Profilierung ( $\beta$ ) .....	18
10.3.7	Flankenneigungswinkel der Querrippe ( $\alpha$ ) .....	19
10.3.8	Kopfbreite der Querrippe oder Profilierung ( $b$ ) .....	20
11	Ermittlung der bezogenen Rippen- oder Profilfläche ( $f_R$ oder $f_P$ ) .....	20
11.1	Allgemeines .....	20
11.2	Messungen .....	20
11.3	Berechnung von $f_R$ .....	20
11.3.1	Bezogene Rippenfläche .....	20
11.3.2	Vereinfachte Formeln .....	21
11.3.3	Für die Berechnung von $f_R$ verwendete Formel .....	21
11.4	Berechnung von $f_P$ .....	22
11.4.1	Bezogene Profilfläche .....	22
11.4.2	Vereinfachte Formeln .....	22
11.4.3	Für die Berechnung von $f_P$ verwendete Formel .....	23
12	Ermittlung der Abweichung von der Nennmasse je Meter .....	23
12.1	Probe .....	23
12.2	Messgenauigkeit .....	23
12.3	Prüfverfahren .....	23
13	Spezielle Prüfverfahren .....	23
13.1	Zugversuch bei erhöhter Temperatur .....	23
13.1.1	Allgemeines .....	23
13.1.2	Probe .....	24
13.1.3	Prüfeinrichtung .....	24
13.1.4	Prüfverfahren .....	24
13.2	Zugversuch bei tiefer Temperatur .....	24
13.2.1	Allgemeines .....	24
13.2.2	Probe .....	24
13.2.3	Prüfeinrichtung .....	24
13.2.4	Prüfverfahren .....	24
13.3	Wechselastversuch im plastischen Bereich .....	24
13.3.1	Prüfverfahren .....	24
13.3.2	Probe .....	25
13.3.3	Prüfeinrichtung .....	25
13.3.4	Prüfverfahren .....	25
14	Prüfbericht .....	26
Anhang A (informativ) Optionen für die Vereinbarung zwischen den beteiligten Parteien .....		27
Literaturhinweise .....		28