

DIN EN ISO 15630-1:2019-05 (D)

Stahl für die Bewehrung und das Vorspannen von Beton - Prüfverfahren - Teil 1: Bewehrungsstäbe, Walzdraht und Draht (ISO 15630-1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 15630-1:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	5
Einleitung.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen.....	7
3 Begriffe, Definitionen, Symbole.....	7
4 Allgemeine Bedingungen für Proben.....	9
5 Zugversuch bei Raumtemperatur.....	10
5.1 Probe.....	10
5.2 Prüfeinrichtung.....	10
5.3 Prüfverfahren.....	10
6 Biegeversuch.....	12
6.1 Probe.....	12
6.2 Prüfeinrichtung.....	12
6.3 Prüfverfahren.....	12
6.4 Auswertung der Prüfergebnisse.....	13
7 Rückbiegeversuch.....	13
7.1 Probe.....	13
7.2 Prüfeinrichtung.....	13
7.2.1 Biegevorrichtung.....	13
7.2.2 Rückbiegevorrichtung.....	13
7.3 Prüfverfahren.....	13
7.3.1 Allgemeines.....	13
7.3.2 Biegen.....	14
7.3.3 Künstliches Altern.....	14
7.3.4 Rückbiegen.....	14
7.4 Auswertung der Prüfergebnisse.....	15
8 Axialer Dauerschwingversuch.....	15
8.1 Prinzip des Versuches.....	15
8.2 Probe.....	15
8.3 Prüfeinrichtung.....	16
8.4 Prüfverfahren.....	16
8.4.1 Bedingungen für die Probe.....	16
8.4.2 Oberlast (F_{Up}) und Lastbereich (F_L).....	16
8.4.3 Stabilität von Kraft und Frequenz.....	16
8.4.4 Zählen der Lastwechsel.....	16
8.4.5 Frequenz.....	16
8.4.6 Temperatur.....	16
8.4.7 Gültigkeit des Versuches.....	16
9 Chemische Analyse.....	17

10	Messung der geometrischen Merkmale	17
10.1	Probe	17
10.2	Prüfeinrichtung	17
10.3	Prüfverfahren	17
10.3.1	Höhe von Querrippen oder Tiefen von Profilierungen	17
10.3.2	Höhe von Längsrippen (a')	18
10.3.3	Querrippen- oder Profilierungsabstand (c)	18
10.3.4	Ganghöhe (P)	18
10.3.5	Anteil des Umfanges ohne Rippen oder Profilierungen (Σe_j)	18
10.3.6	Neigungswinkel der Querrippe oder Profilierung (β)	18
10.3.7	Flankenneigungswinkel der Querrippe (α)	19
10.3.8	Kopfbreite der Querrippe oder Profilierung (b)	20
11	Ermittlung der bezogenen Rippen- oder Profilfläche (f_R oder f_P)	20
11.1	Allgemeines	20
11.2	Messungen	20
11.3	Berechnung von f_R	20
11.3.1	Bezogene Rippenfläche	20
11.3.2	Vereinfachte Formeln	21
11.3.3	Für die Berechnung von f_R verwendete Formel	21
11.4	Berechnung von f_P	22
11.4.1	Bezogene Profilfläche	22
11.4.2	Vereinfachte Formeln	22
11.4.3	Für die Berechnung von f_P verwendete Formel	23
12	Ermittlung der Abweichung von der Nennmasse je Meter	23
12.1	Probe	23
12.2	Messgenauigkeit	23
12.3	Prüfverfahren	23
13	Spezielle Prüfverfahren	23
13.1	Zugversuch bei erhöhter Temperatur	23
13.1.1	Allgemeines	23
13.1.2	Probe	24
13.1.3	Prüfeinrichtung	24
13.1.4	Prüfverfahren	24
13.2	Zugversuch bei tiefer Temperatur	24
13.2.1	Allgemeines	24
13.2.2	Probe	24
13.2.3	Prüfeinrichtung	24
13.2.4	Prüfverfahren	24
13.3	Wechselastversuch im plastischen Bereich	24
13.3.1	Prüfverfahren	24
13.3.2	Probe	25
13.3.3	Prüfeinrichtung	25
13.3.4	Prüfverfahren	25
14	Prüfbericht	26
Anhang A (informativ) Optionen für die Vereinbarung zwischen den beteiligten Parteien		27
Literaturhinweise		28