

DIN EN ISO 683-1:2018-09 (D)

Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle und Automatenstähle -
Teil 1: Unlegierte Vergütungsstähle (ISO 683-1:2016); Deutsche Fassung EN ISO 683-
1:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Einteilung und Bezeichnung	9
4.1 Einteilung.....	9
4.2 Bezeichnung.....	9
5 Bestellangaben.....	9
5.1 Verbindliche Angaben	9
5.2 Optionen und/oder andere ergänzende oder besondere Anforderungen	10
5.3 Bestellbeispiel	10
6 Herstellverfahren.....	10
6.1 Allgemeines.....	10
6.2 Desoxidation	11
6.3 Wärmebehandlung und Oberflächenausführung bei der Lieferung	11
6.4 Rückverfolgbarkeit.....	11
7 Anforderungen.....	11
7.1 Chemische Zusammensetzung, mechanische Eigenschaften und Härbarkeit	11
7.2 Bearbeitbarkeit.....	12
7.3 Scherbarkeit.....	12
7.4 Korngröße	12
7.5 Nichtmetallische Einschlüsse	13
7.6 Innere Beschaffenheit.....	13
7.7 Oberflächenqualität.....	13
7.8 Entkohlung	13
7.9 Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen	14
8 Prüfung.....	14
8.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigungen.....	14
8.2 Prüfhäufigkeit	14
8.3 Spezifische Prüfung	14
9 Prüfverfahren.....	15
9.1 Chemische Analyse	15
9.2 Mechanische Prüfung.....	15
9.3 Nachweis der Härte und Härbarkeit.....	15
9.4 Wiederholungsprüfungen	16
10 Markierung und Kennzeichnung	16
Anhang A (normativ) Maßgeblicher Wärmebehandlungsquerschnitt für die mechanischen Eigenschaften.....	38
Anhang B (normativ) Ergänzende oder besondere Anforderungen	42

Anhang C (informativ) Bezeichnung der Stähle in diesem Teil der ISO 683 und vergleichbarer Sorten in anderen Bezeichnungssystemen	44
Anhang D (informativ) Für Erzeugnisse nach diesem Teil der ISO 683 in Betracht kommende Maßnormen.....	46
Literaturhinweise	47