

# DIN EN ISO 683-1:2018-09 (D)

Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle und Automatenstähle -  
Teil 1: Unlegierte Vergütungsstähle (ISO 683-1:2016); Deutsche Fassung EN ISO 683-  
1:2018

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	8
4 Einteilung und Bezeichnung .....	9
4.1 Einteilung.....	9
4.2 Bezeichnung.....	9
5 Bestellangaben.....	9
5.1 Verbindliche Angaben .....	9
5.2 Optionen und/oder andere ergänzende oder besondere Anforderungen .....	10
5.3 Bestellbeispiel.....	10
6 Herstellverfahren.....	10
6.1 Allgemeines.....	10
6.2 Desoxidation .....	11
6.3 Wärmebehandlung und Oberflächenausführung bei der Lieferung .....	11
6.4 Rückverfolgbarkeit.....	11
7 Anforderungen.....	11
7.1 Chemische Zusammensetzung, mechanische Eigenschaften und Härbarkeit .....	11
7.2 Bearbeitbarkeit.....	12
7.3 Scherbarkeit.....	12
7.4 Korngröße .....	12
7.5 Nichtmetallische Einschlüsse .....	13
7.6 Innere Beschaffenheit.....	13
7.7 Oberflächenqualität.....	13
7.8 Entkohlung .....	13
7.9 Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen .....	14
8 Prüfung.....	14
8.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigungen.....	14
8.2 Prüfhäufigkeit .....	14
8.3 Spezifische Prüfung .....	14
9 Prüfverfahren.....	15
9.1 Chemische Analyse .....	15
9.2 Mechanische Prüfung.....	15
9.3 Nachweis der Härte und Härbarkeit.....	15
9.4 Wiederholungsprüfungen .....	16
10 Markierung und Kennzeichnung .....	16
Anhang A (normativ) Maßgeblicher Wärmebehandlungsquerschnitt für die mechanischen Eigenschaften.....	38
Anhang B (normativ) Ergänzende oder besondere Anforderungen .....	42

<b>Anhang C (informativ) Bezeichnung der Stähle in diesem Teil der ISO 683 und vergleichbarer Sorten in anderen Bezeichnungssystemen .....</b>	<b>44</b>
<b>Anhang D (informativ) Für Erzeugnisse nach diesem Teil der ISO 683 in Betracht kommende Maßnormen.....</b>	<b>46</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>47</b>