

DIN EN ISO 683-3:2018-09 (D)

Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle und Automatenstähle -
Teil 3: Einsatzstähle (ISO 683-3:2016); Deutsche Fassung EN ISO 683-3:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Einteilung und Bezeichnung	9
4.1 Einteilung.....	9
4.2 Bezeichnung.....	9
5 Bestellangaben.....	9
5.1 Verbindliche Angaben	9
5.2 Optionen und/oder andere ergänzende oder besondere Anforderungen	9
5.3 Bestellbeispiel	10
6 Herstellverfahren.....	10
6.1 Allgemeines.....	10
6.2 Desoxidation	10
6.3 Wärmebehandlung und Oberflächenausführung bei der Lieferung	10
6.4 Rückverfolgbarkeit.....	10
7 Anforderungen.....	11
7.1 Chemische Zusammensetzung, Härte und Härbarkeit.....	11
7.2 Bearbeitbarkeit.....	11
7.3 Scherbarkeit.....	11
7.4 Korngröße	11
7.5 Nichtmetallische Einschlüsse	12
7.6 Innere Beschaffenheit.....	12
7.7 Oberflächenqualität.....	12
7.8 Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen	13
8 Prüfung.....	13
8.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigung.....	13
8.2 Prüfhäufigkeit	13
8.3 Spezifische Prüfung	13
9 Prüfverfahren.....	14
9.1 Chemische Analyse	14
9.2 Nachweis der Härte und Härbarkeit.....	14
9.3 Wiederholungsprüfungen	14
10 Markierung und Kennzeichnung.....	14
Anhang A (normativ) Ergänzende oder besondere Anforderungen	36
Anhang B (informativ) Bezeichnung der Stähle in diesem Teil der ISO 683 und vergleichbarer Sorten in anderen Bezeichnungssystemen	38
Anhang C (informativ) Für Erzeugnisse nach diesem Teil der ISO 683 in Betracht kommende Maßnormen.....	40

Anhang D (informativ) Einteilung der Stahlsorten nach dem Mindestwert der Zugfestigkeit in Abhängigkeit vom Durchmessers nach dem Härten und Anlassen bei 200 °C.....	41
Literaturhinweise.....	42