

DIN EN ISO 4957:2018-11 (D)

Werkzeugstähle (ISO 4957:2018); Deutsche Fassung EN ISO 4957:2018

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen.....	5
3 Begriffe.....	6
4 Einteilung und Bezeichnung.....	6
4.1 Einteilung.....	6
4.2 Bezeichnung.....	6
5 Bestellangaben.....	7
5.1 Verbindliche Angaben.....	7
5.2 Optionen.....	7
5.3 Bestellbeispiel.....	7
6 Herstellverfahren.....	7
6.1 Allgemeines.....	7
6.2 Wärmebehandlungszustand und Oberflächenzustand bei der Lieferung.....	8
6.2.1 Allgemeines.....	8
6.2.2 Wärmebehandlungszustand.....	8
6.2.3 Oberflächenzustand.....	8
7 Anforderungen.....	8
7.1 Allgemeine Anforderungen.....	8
7.2 Chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften.....	8
7.3 Oberflächenqualität.....	8
7.4 Form, Maße und Grenzabmaße.....	9
8 Prüfung und Übereinstimmung der Erzeugnisse.....	9
8.1 Vorgehen bei der Prüfung und Arten von Prüfbescheinigungen.....	9
8.2 Spezifische Prüfungen.....	10
8.2.1 Anzahl der Probenstücke.....	10
8.2.2 Probenahme.....	10
8.2.3 Prüfverfahren.....	10
8.2.4 Wiederholungsprüfungen.....	11
8.2.5 Sortieren und Nachbehandeln.....	11
9 Markierung und Kennzeichnung.....	11
10 Tabellen.....	11
11 Lage der Proben für den Härtingsversuch.....	21
11.1 Durchmesser oder Dicke des Erzeugnisses ≥ 15 mm.....	21
11.2 Durchmesser oder Dicke des Erzeugnisses < 15 mm.....	22
Anhang A (informativ) Härte-Anlasstemperatur-Kurven.....	24
Anhang B (normativ) Zusatz- oder Sonderanforderungen.....	34
Anhang C (informativ) Bezeichnung vergleichbarer Stählen.....	36
Literaturhinweise.....	38