

DIN EN 10152:2017-06 (D)

Elektrolytisch verzinkte kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10152:2017

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Einteilung und Bezeichnung	6
4.1 Einteilung.....	6
4.2 Bezeichnung.....	6
5 Bestellangaben.....	7
5.1 Verbindliche Angaben	7
5.2 Optionen.....	7
6 Anforderungen	8
6.1 Allgemeines	8
6.2 Stahlherstellung und Herstellung der Erzeugnisse.....	8
6.3 Desoxidation	8
6.4 Chemische Zusammensetzung	8
6.5 Lieferzustand	9
6.6 Wahl der Eigenschaften.....	9
6.7 Mechanische Eigenschaften	9
6.8 Fließfiguren.....	11
6.9 Überzüge	11
6.10 Oberflächenbeschaffenheit.....	12
6.10.1 Allgemeines.....	12
6.10.2 Oberflächenart	12
6.10.3 Oberflächenausführung	12
6.11 Oberflächenbehandlung (Oberflächenschutz)	13
6.12 Verarbeitbarkeit.....	14
6.12.1 Schweißen.....	14
6.12.2 Anstriche	14
6.12.3 Formgebung.....	14
6.13 Masse, Grenzabmaße und Formtoleranzen	14
7 Prüfung	14
7.1 Arten der Prüfung und Prüfbescheinigungen	14
7.2 Prüfeinheiten.....	15
7.3 Durchzuführende Prüfungen.....	15
7.4 Probenahme.....	15
7.5 Prüfverfahren.....	15
7.5.1 Zugversuch	15
7.5.2 Anisotropiewert und Verfestigungsexponent.....	15
7.5.3 Auflagenmasse	16
7.6 Wiederholungsprüfungen	16
8 Kennzeichnung.....	16
9 Verpackung	16
10 Lagerung und Transport.....	16

Anhang A (normativ) Referenzverfahren zur Ermittlung der Zinkauflagenmasse.....	17
A.1 Kurzbeschreibung.....	17
A.2 Reagenzien und Herstellung der Lösung.....	17
A.2.1 Reagenzien	17
A.2.2 Herstellung der Lösung	17
A.3 Prüfeinrichtung	17
A.4 Durchführung	17
Literaturhinweise	19