

# DIN EN 10152:2017-06 (D)

## Elektrolytisch verzinkte kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10152:2017

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	6
4 Einteilung und Bezeichnung .....	6
4.1 Einteilung.....	6
4.2 Bezeichnung.....	6
5 Bestellangaben.....	7
5.1 Verbindliche Angaben .....	7
5.2 Optionen.....	7
6 Anforderungen .....	8
6.1 Allgemeines .....	8
6.2 Stahlherstellung und Herstellung der Erzeugnisse.....	8
6.3 Desoxidation .....	8
6.4 Chemische Zusammensetzung .....	8
6.5 Lieferzustand .....	9
6.6 Wahl der Eigenschaften.....	9
6.7 Mechanische Eigenschaften .....	9
6.8 Fließfiguren.....	11
6.9 Überzüge .....	11
6.10 Oberflächenbeschaffenheit.....	12
6.10.1 Allgemeines.....	12
6.10.2 Oberflächenart .....	12
6.10.3 Oberflächenausführung .....	12
6.11 Oberflächenbehandlung (Oberflächenschutz) .....	13
6.12 Verarbeitbarkeit.....	14
6.12.1 Schweißen.....	14
6.12.2 Anstriche .....	14
6.12.3 Formgebung.....	14
6.13 Masse, Grenzabmaße und Formtoleranzen .....	14
7 Prüfung .....	14
7.1 Arten der Prüfung und Prüfbescheinigungen .....	14
7.2 Prüfeinheiten.....	15
7.3 Durchzuführende Prüfungen.....	15
7.4 Probenahme.....	15
7.5 Prüfverfahren.....	15
7.5.1 Zugversuch .....	15
7.5.2 Anisotropiewert und Verfestigungsexponent.....	15
7.5.3 Auflagenmasse .....	16
7.6 Wiederholungsprüfungen .....	16
8 Kennzeichnung.....	16
9 Verpackung .....	16
10 Lagerung und Transport.....	16

<b>Anhang A (normativ) Referenzverfahren zur Ermittlung der Zinkauflagenmasse.....</b>	<b>17</b>
<b>A.1 Kurzbeschreibung.....</b>	<b>17</b>
<b>A.2 Reagenzien und Herstellung der Lösung.....</b>	<b>17</b>
<b>A.2.1 Reagenzien .....</b>	<b>17</b>
<b>A.2.2 Herstellung der Lösung .....</b>	<b>17</b>
<b>A.3 Prüfeinrichtung .....</b>	<b>17</b>
<b>A.4 Durchführung.....</b>	<b>17</b>
<b>Literaturhinweise .....</b>	<b>19</b>