DIN EN 10152:2017-06 (D)

Elektrolytisch verzinkte kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10152:2017

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 6

4 Einteilung und Bezeichnung ... 6
4.1 Einteilung ... 6
4.2 Bezeichnung ... 6

5 Bestellangaben ... 7
5.1 Verbindliche Angaben ... 7
5.2 Optionen ... 7

6 Anforderungen ... 8
6.1 Allgemeines ... 8
6.2 Stahlherstellung und Herstellung der Erzeugnisse ... 8
6.3 Desoxidation ... 8
6.4 Chemische Zusammensetzung ... 8
6.5 Lieferzustand ... 9
6.6 Wahl der Eigenschaften ... 9
6.7 Mechanische Eigenschaften ... 9
6.8 Fließfiguren ... 11
6.9 Überzüge ... 11
6.10 Oberflächenbeschaffenheit ... 12
6.10.1 Allgemeines ... 12
6.10.2 Oberflächenart ... 12
6.10.3 Oberflächenausführung ... 12
6.11 Oberflächenbehandlung (Oberflächenschutz) ... 13
6.12 Verarbeitbarkeit ... 14
6.12.1 Schweißen ... 14
6.12.2 Anstriche ... 14
6.12.3 Formgebung ... 14
6.13 Masse, Grenzabmaße und Formtoleranzen ... 14

7 Prüfung ... 14
7.1 Arten der Prüfung und Prüfbescheinigungen ... 14
7.2 Prüfeinheiten ... 15
7.3 Durchzuführende Prüfungen ... 15
7.4 Probenahme ... 15
7.5 Prüfverfahren ... 15
7.5.1 Zugversuch ... 15
7.5.2 Anisotropiewert und Verfestigungsexponent ... 15
7.5.3 Auflagenmasse ... 16
7.6 Wiederholungsprüfungen ... 16

8 Kennzeichnung ... 16

9 Verpackung ... 16

10 Lagerung und Transport ... 16

Anhang A (normativ) Referenzverfahren zur Ermittlung der Zinkauflagenmasse 17
A.1 Kurzbeschreibung 17
A.2 Reagenzien und Herstellung der Lösung 17
A.2.1 Reagenzien 17
A.2.2 Herstellung der Lösung 17
A.3 Prüfeinrichtung 17
A.4 Durchführung 17

Literaturhinweise 19