

DIN EN 10217-6:2019-08 (D)

Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen - Teil 6: Unterpulvergeschweißte Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10217-6:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Symbole	8
5 Einteilung und Bezeichnung	8
5.1 Einteilung.....	8
5.2 Bezeichnung.....	8
6 Bestellangaben.....	9
6.1 Verbindliche Angaben	9
6.2 Optionen.....	9
6.3 Bestellbeispiel.....	9
7 Herstellverfahren.....	10
7.1 Stahlherstellverfahren	10
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand	10
7.3 Anforderungen an das Personal für die ZfP.....	11
8 Anforderungen.....	12
8.1 Allgemeines.....	12
8.2 Chemische Zusammensetzung.....	12
8.3 Mechanische Eigenschaften	13
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit	14
8.5 Geradheit.....	15
8.6 Endenvorbereitung.....	15
8.7 Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße	16
9 Prüfung.....	20
9.1 Art der Prüfung	20
9.2 Prüfbescheinigungen	20
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen	21
10 Probenahme.....	23
10.1 Prüfumfang.....	23
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	23
11 Prüfverfahren.....	25
11.1 Chemische Analyse	25
11.2 Zugversuch am Grundwerkstoff.....	25
11.3 Zugversuch quer zur Schweißnaht.....	25
11.4 Schweißnaht-Biegeversuch.....	25
11.5 Kerbschlagbiegeversuch.....	26
11.6 Dichtheitsprüfung mittels Innendruckversuch mit Wasser.....	26
11.7 Maßkontrolle	27
11.8 Sichtprüfung.....	27
11.9 Zerstörungsfreie Prüfung	27

11.10	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	28
12	Kennzeichnung	28
12.1	Verbindliche Kennzeichnung	28
12.2	Zusätzliche Kennzeichnung	29
13	Oberflächenschutz	29
Anhang A (normativ) Qualifizierung des Schweißverfahrens		30
Anhang B (informativ) Technische Änderungen gegenüber der vorherigen Ausgabe		39
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2014/68/EU		41
Literaturhinweise		43