

# DIN EN 10217-6:2019-08 (D)

## Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen - Teil 6: Unterpulvergeschweißte Rohre aus unlegierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10217-6:2019

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Europäisches Vorwort.....	4
<b>1 Anwendungsbereich.....</b>	<b>6</b>
<b>2 Normative Verweisungen .....</b>	<b>6</b>
<b>3 Begriffe .....</b>	<b>7</b>
<b>4 Symbole .....</b>	<b>8</b>
<b>5 Einteilung und Bezeichnung .....</b>	<b>8</b>
5.1 Einteilung.....	8
5.2 Bezeichnung.....	8
<b>6 Bestellangaben.....</b>	<b>9</b>
6.1 Verbindliche Angaben .....	9
6.2 Optionen.....	9
6.3 Bestellbeispiel.....	9
<b>7 Herstellverfahren.....</b>	<b>10</b>
7.1 Stahlherstellverfahren .....	10
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand .....	10
7.3 Anforderungen an das Personal für die ZfP.....	11
<b>8 Anforderungen.....</b>	<b>12</b>
8.1 Allgemeines.....	12
8.2 Chemische Zusammensetzung.....	12
8.3 Mechanische Eigenschaften .....	13
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit .....	14
8.5 Geradheit.....	15
8.6 Endenvorbereitung.....	15
8.7 Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße .....	16
<b>9 Prüfung.....</b>	<b>20</b>
9.1 Art der Prüfung .....	20
9.2 Prüfbescheinigungen .....	20
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen .....	21
<b>10 Probenahme.....</b>	<b>23</b>
10.1 Prüfumfang.....	23
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben .....	23
<b>11 Prüfverfahren.....</b>	<b>25</b>
11.1 Chemische Analyse .....	25
11.2 Zugversuch am Grundwerkstoff.....	25
11.3 Zugversuch quer zur Schweißnaht.....	25
11.4 Schweißnaht-Biegeversuch.....	25
11.5 Kerbschlagbiegeversuch.....	26
11.6 Dichtheitsprüfung mittels Innendruckversuch mit Wasser.....	26
11.7 Maßkontrolle .....	27
11.8 Sichtprüfung.....	27
11.9 Zerstörungsfreie Prüfung .....	27

<b>11.10</b>	<b>Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung</b> .....	<b>28</b>
<b>12</b>	<b>Kennzeichnung</b> .....	<b>28</b>
<b>12.1</b>	<b>Verbindliche Kennzeichnung</b> .....	<b>28</b>
<b>12.2</b>	<b>Zusätzliche Kennzeichnung</b> .....	<b>29</b>
<b>13</b>	<b>Oberflächenschutz</b> .....	<b>29</b>
<b>Anhang A (normativ) Qualifizierung des Schweißverfahrens</b> .....		<b>30</b>
<b>Anhang B (informativ) Technische Änderungen gegenüber der vorherigen Ausgabe</b> .....		<b>39</b>
<b>Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2014/68/EU</b> .....		<b>41</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....		<b>43</b>