

DIN EN 10217-3:2019-08 (D)

Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen - Teil 3: Elektrisch geschweißte und unterpulvergeschweißte Rohre aus legierten Feinkornbaustählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raum-, erhöhten und tiefen Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10217-3:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen.....	5
3 Begriffe.....	7
4 Symbole.....	8
5 Einteilung und Bezeichnung.....	8
5.1 Einteilung.....	8
5.2 Bezeichnung.....	8
6 Bestellangaben.....	9
6.1 Verbindliche Angaben.....	9
6.2 Optionen.....	9
6.3 Bestellbeispiel.....	10
7 Herstellverfahren.....	10
7.1 Stahlherstellverfahren.....	10
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand.....	10
7.3 Anforderungen an das Personal für die ZfP.....	12
8 Anforderungen.....	12
8.1 Allgemeines.....	12
8.2 Chemische Zusammensetzung.....	12
8.3 Korngröße.....	14
8.4 Mechanische Eigenschaften.....	14
8.5 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit.....	17
8.6 Geradheit.....	18
8.7 Endenvorbereitung.....	18
8.8 Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße.....	19
9 Prüfung.....	25
9.1 Art der Prüfung.....	25
9.2 Prüfbescheinigungen.....	26
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen.....	27
10 Probenahme.....	28
10.1 Prüfumfang.....	28
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben.....	29
11 Prüfverfahren.....	31
11.1 Chemische Analyse.....	31
11.2 Zugversuch.....	31
11.3 Ringfaltversuch.....	32
11.4 Ringzugversuch.....	33
11.5 Aufweitversuch.....	33
11.6 Ringaufdornversuch.....	33
11.7 Schweißnaht-Biegeversuch.....	33

11.8	Kerbschlagbiegeversuch	34
11.9	Dichtheitsprüfung	34
11.10	Maßkontrolle	35
11.11	Sichtprüfung	35
11.12	Zerstörungsfreie Prüfung	35
11.13	Materialidentifizierung	37
11.14	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	37
12	Kennzeichnung	37
12.1	Verbindliche Kennzeichnung	37
12.2	Zusätzliche Kennzeichnung	38
13	Oberflächenschutz	38
Anhang A (normativ) Qualifizierung des Schweißverfahrens für die Herstellung von SAW-Rohren		39
Anhang B (normativ) Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen für die Stahlsorten P275NL1 und P275NL2		48
Anhang C (informativ) Technische Änderungen gegenüber der vorherigen Ausgabe		49
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2014/68/EU		51
Literaturhinweise		52