

DIN EN 10217-1:2019-08 (D)

**Geschweißte Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen
- Teil 1: Elektrisch geschweißte und unterpulvergeschweißte Rohre aus unlegierten
Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei Raumtemperatur; Deutsche Fassung EN
10217-1:2019**

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Symbole	8
5 Einteilung und Bezeichnung	9
5.1 Einteilung.....	9
5.2 Bezeichnung.....	9
6 Bestellangaben.....	9
6.1 Verbindliche Angaben	9
6.2 Optionen.....	10
6.3 Bestellbeispiel	10
7 Herstellverfahren.....	10
7.1 Stahlherstellverfahren	10
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand	11
7.3 Anforderungen an das Personal für die ZfP.....	13
8 Anforderungen	13
8.1 Allgemeines.....	13
8.2 Chemische Zusammensetzung	13
8.3 Mechanische Eigenschaften	15
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit	16
8.5 Geradheit.....	17
8.6 Endenvorbereitung.....	17
8.7 Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße	18
9 Prüfung	25
9.1 Arten der Prüfung und Prüfbescheinigungen	25
9.2 Inhalt der Prüfbescheinigungen.....	25
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen	27
10 Probenahme.....	29
10.1 Prüfumfang.....	29
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	29
11 Prüfverfahren	31
11.1 Chemische Analyse	31
11.2 Zugversuch am Rohrkörper	31
11.3 Zugversuch quer zur Schweißnaht	31
11.4 Ringfaltversuch	32
11.5 Aufweitversuch	32
11.6 Schweißnaht-Biegeversuch.....	33
11.7 Kerbschlagbiegeversuch.....	33
11.8 Dichtheitsprüfung	34

11.9	Maßkontrolle	34
11.10	Sichtprüfung	35
11.11	Zerstörungsfreie Prüfung	35
11.12	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	36
12	Kennzeichnung	36
12.1	Verbindliche Kennzeichnung	36
12.2	Zusätzliche Kennzeichnung	36
13	Oberflächenschutz	37
Anhang A (normativ) Qualifizierung des Schweißverfahrens für die Herstellung von SAW-Rohren der Güte TR2		38
Anhang B (informativ) Technische Änderungen gegenüber der vorherigen Ausgabe		46
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2014/68/EU		48
Literaturhinweise		49