

# DIN EN 10205:2017-03 (D)

## Kaltgewalzte Verpackungsblecherzeugnisse - Feinstblech; Deutsche Fassung EN 10205:2016

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Einteilung und Bezeichnung .....	8
4.1 Einteilung.....	8
4.2 Bezeichnung.....	8
5 Bestellungen.....	8
5.1 Verbindliche Angaben .....	8
5.2 Optionen.....	9
5.3 Bestellbeispiel .....	9
6 Herstellverfahren.....	9
6.1 Allgemeines.....	9
6.2 Chemische Zusammensetzung und Desoxidation.....	9
6.3 Rückverfolgbarkeit des Erzeugnisses.....	9
6.4 Walzkanten/geschnittene Kanten .....	9
6.5 Oberflächenbeschaffenheit .....	10
6.6 Einölen .....	10
6.7 Oberflächenungänzen.....	11
7 Mechanische Eigenschaften .....	11
7.1 Allgemeines.....	11
7.2 Mechanische Eigenschaften des Feinstbleches.....	11
8 Grenzabmaße und Formtoleranzen.....	12
8.1 Grenzabmaße .....	12
8.1.1 Dicke.....	12
8.1.2 Kantenanschräpfung.....	13
8.1.3 Breite.....	13
8.1.4 Länge des Bandes .....	13
8.2 Formtoleranzen .....	13
8.2.1 Seitengeradheit bei Band.....	13
8.2.2 Randwelligkeit .....	13
8.2.3 Bogigkeit in Längs- und Querrichtung.....	13
8.2.4 Mittenwelligkeit.....	13
8.2.5 Schneidgrat.....	14
9 Nähte in einem Band .....	14
10 Prüfung.....	14
10.1 Prüfungen und Arten von Prüfbescheinigungen.....	14
10.2 Häufigkeit der Prüfungen und der Probenahme.....	14
10.2.1 Allgemeines.....	14
10.2.2 Prüflose und Prüfeinheiten.....	14
10.2.3 Auswahl der Prüfeinheiten .....	14
10.2.4 Entnahme der Prüftafeln .....	15

<b>11</b>	<b>Prüfverfahren</b> .....	<b>16</b>
<b>11.1</b>	<b>Zugversuch</b> .....	<b>16</b>
<b>11.2</b>	<b>Grenzabmaße und Formtoleranzen</b> .....	<b>16</b>
<b>11.2.1</b>	<b>Allgemeines</b> .....	<b>16</b>
<b>11.2.2</b>	<b>Prüfverfahren für die Dicke</b> .....	<b>16</b>
<b>11.2.3</b>	<b>Kantenanschärfung</b> .....	<b>16</b>
<b>11.2.4</b>	<b>Seitengeradheit</b> .....	<b>16</b>
<b>11.2.5</b>	<b>Randwelligkeit</b> .....	<b>17</b>
<b>11.2.6</b>	<b>Bogigkeit in Längs- oder Querrichtung</b> .....	<b>17</b>
<b>11.2.7</b>	<b>Mittenwelligkeit</b> .....	<b>18</b>
<b>12</b>	<b>Wiederholungsprüfung</b> .....	<b>18</b>
<b>13</b>	<b>Kennzeichnung</b> .....	<b>18</b>
<b>14</b>	<b>Versand und Verpackung</b> .....	<b>18</b>
<b>14.1</b>	<b>Versand der Bänder</b> .....	<b>18</b>
<b>14.2</b>	<b>Palettenmaße</b> .....	<b>19</b>
	<b>Anhang A (informativ) Beispiele für Stahlsorten und deren chemische Zusammensetzung</b> .....	<b>20</b>
	<b>Anhang B (informativ) Rockwell-Härteprüfung für die laufende Überprüfung</b> .....	<b>21</b>
<b>B.1</b>	<b>Allgemeines</b> .....	<b>21</b>
<b>B.2</b>	<b>Probe</b> .....	<b>21</b>
<b>B.3</b>	<b>Versuchsdurchführung</b> .....	<b>21</b>
<b>B.4</b>	<b>Härtewerte für Verpackungsblecherzeugnisse</b> .....	<b>23</b>
	<b>Anhang C (informativ) Liste vergleichbarer früherer Bezeichnungen</b> .....	<b>24</b>
	<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>25</b>