

DIN EN 10222-4:2017-06 (D)

Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter - Teil 4: Schweißgeeignete Feinkornbaustähle mit hoher Dehngrenze; Deutsche Fassung EN 10222-4:2017

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Einteilung und Bezeichnung	4
4.1 Einteilung.....	4
4.2 Bezeichnung.....	4
5 Bestellangaben.....	4
5.1 Verbindliche Angaben	4
5.2 Optionen.....	5
6 Anforderungen.....	5
6.1 Stahlherstellungsverfahren und Herstellung der Schmiedestücke.....	5
6.2 Lieferzustand.....	5
6.3 Chemische Zusammensetzung.....	5
6.3.1 Schmelzenanalyse.....	5
6.3.2 Stückanalyse	5
6.4 Mechanische Eigenschaften	5
6.5 Oberflächenbeschaffenheit.....	6
6.6 Innere Beschaffenheit.....	6
6.7 Beständigkeit gegen wasserstoffinduzierte Rissbildung	6
7 Prüfung.....	6
8 Probenahme.....	6
9 Prüfverfahren.....	6
10 Wiederholungsprüfungen	6
11 Kennzeichnung.....	6
Anhang A (informativ) Wichtige technische Änderungen zu der Fassung EN 10222-4:1998.....	13
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der Europäischen Richtlinie 2014/68/EU.....	14
Literaturhinweise	15