

DIN EN 10222-3:2017-06 (D)

Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter - Teil 3: Nickelstähle mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10222-3:2017

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 3 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 4 |
| 4 Einteilung und Bezeichnung | 4 |
| 4.1 Einteilung..... | 4 |
| 4.2 Bezeichnung..... | 4 |
| 5 Bestellangaben..... | 4 |
| 5.1 Verbindliche Angaben | 4 |
| 5.2 Optionen..... | 4 |
| 6 Anforderungen..... | 5 |
| 6.1 Stahlherstellungsverfahren und Herstellung der Schmiedestücke..... | 5 |
| 6.2 Lieferzustand..... | 5 |
| 6.3 Chemische Zusammensetzung und chemische Eigenschaften | 5 |
| 6.3.1 Schmelzenanalyse..... | 5 |
| 6.3.2 Stückanalyse | 5 |
| 6.4 Mechanische Eigenschaften | 5 |
| 6.5 Oberflächenbeschaffenheit..... | 5 |
| 6.6 Innere Beschaffenheit..... | 5 |
| 6.7 Beständigkeit gegen wasserstoffinduzierte Rissbildung | 5 |
| 7 Prüfung..... | 5 |
| 8 Probenahme..... | 6 |
| 9 Prüfverfahren..... | 6 |
| 10 Wiederholungsprüfung | 6 |
| 11 Kennzeichnung..... | 6 |
| Anhang A (informativ) Wichtige technische Änderungen gegenüber der Fassung EN 10222-3:1998..... | 11 |
| Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der Europäischen Richtlinie 2014/68/EU..... | 12 |
| Literaturhinweise | 13 |