

DIN EN 10222-2:2017-06 (D)

Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter - Teil 2: Ferritische und martensitische Stähle mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10222-2:2017

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort..... | 3 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 4 |
| 4 Einteilung und Bezeichnung | 4 |
| 4.1 Einteilung..... | 4 |
| 4.2 Bezeichnung..... | 4 |
| 5 Erforderliche Bestellangaben | 4 |
| 5.1 Verbindliche Angaben | 4 |
| 5.2 Optionen..... | 4 |
| 6 Anforderungen..... | 5 |
| 6.1 Stahlherstellungsverfahren und Herstellung der Schmiedestücke..... | 5 |
| 6.2 Lieferzustand | 5 |
| 6.3 Chemische Zusammensetzung und chemische Eigenschaften | 5 |
| 6.3.1 Schmelzanalyse | 5 |
| 6.3.2 Stückanalyse | 5 |
| 6.4 Mechanische Eigenschaften | 5 |
| 6.5 Oberflächenbeschaffenheit..... | 6 |
| 6.6 Innere Beschaffenheit..... | 6 |
| 6.7 Beständigkeit gegen wasserstoffinduzierte Rissbildung | 6 |
| 7 Prüfung | 6 |
| 8 Probenahme..... | 6 |
| 9 Prüfverfahren..... | 6 |
| 10 Wiederholungsprüfungen | 6 |
| 11 Kennzeichnung..... | 6 |
| Anhang A (informativ) Anhaltswerte für die Zeitstandfestigkeit und die 1 %-Zeitdehngrenze..... | 14 |
| Anhang B (informativ) Wichtige technische Änderungen gegenüber der Fassung EN 10222-2:1999 | 21 |
| Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der Europäischen Richtlinie 2014/68/EU..... | 22 |
| Literaturhinweise | 23 |