

# DIN EN 10222-2:2017-06 (D)

Schmiedestücke aus Stahl für Druckbehälter - Teil 2: Ferritische und martensitische Stähle mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10222-2:2017

---

| Inhalt  | Seite |
|---|-------|
| Europäisches Vorwort.....   | 3     |
| 1 Anwendungsbereich.....  | 4     |
| 2 Normative Verweisungen .....  | 4     |
| 3 Begriffe .....  | 4     |
| 4 Einteilung und Bezeichnung .....  | 4     |
| 4.1 Einteilung.....   | 4     |
| 4.2 Bezeichnung.....  | 4     |
| 5 Erforderliche Bestellangaben .....  | 4     |
| 5.1 Verbindliche Angaben .....  | 4     |
| 5.2 Optionen.....   | 4     |
| 6 Anforderungen.....  | 5     |
| 6.1 Stahlherstellungsverfahren und Herstellung der Schmiedestücke.....  | 5     |
| 6.2 Lieferzustand .....   | 5     |
| 6.3 Chemische Zusammensetzung und chemische Eigenschaften .....   | 5     |
| 6.3.1 Schmelzanalyse .....  | 5     |
| 6.3.2 Stückanalyse .....  | 5     |
| 6.4 Mechanische Eigenschaften .....   | 5     |
| 6.5 Oberflächenbeschaffenheit.....  | 6     |
| 6.6 Innere Beschaffenheit.....  | 6     |
| 6.7 Beständigkeit gegen wasserstoffinduzierte Rissbildung .....   | 6     |
| 7 Prüfung .....   | 6     |
| 8 Probenahme.....   | 6     |
| 9 Prüfverfahren.....  | 6     |
| 10 Wiederholungsprüfungen .....   | 6     |
| 11 Kennzeichnung.....   | 6     |
| Anhang A (informativ) Anhaltswerte für die Zeitstandfestigkeit und die 1 %-Zeitdehngrenze.....  | 14    |
| Anhang B (informativ) Wichtige technische Änderungen gegenüber der Fassung EN 10222-2:1999 .....  | 21    |
| Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der Europäischen Richtlinie 2014/68/EU..... | 22    |
| Literaturhinweise .....   | 23    |