

DIN EN 10305-2:2016-08 (D)

Präzisionsstahlrohre - Technische Lieferbedingungen - Teil 2: Geschweißte kaltgezogene Rohre; Deutsche Fassung EN 10305-2:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Symbole	7
5 Einteilung und Bezeichnung	7
5.1 Einteilung.....	7
5.2 Bezeichnung.....	7
6 Bestellangaben.....	7
6.1 Verbindliche Angaben	7
6.2 Optionen.....	7
6.3 Bestellbeispiel	8
7 Herstellverfahren.....	8
7.1 Stahlherstellung.....	8
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand	9
8 Anforderungen.....	9
8.1 Allgemeines.....	9
8.2 Chemische Zusammensetzung.....	9
8.3 Mechanische Eigenschaften	10
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit	11
8.5 Maße und Grenzabmaße.....	12
8.5.1 Außendurchmesser, Innendurchmesser, Wanddicke und Exzentrizität.....	12
8.5.2 Längen.....	14
8.5.3 Geradheit.....	15
8.5.4 Beschaffenheit der Rohrenden	16
9 Prüfung.....	16
9.1 Arten der Prüfung	16
9.2 Prüfbescheinigungen	16
9.2.1 Arten von Prüfbescheinigungen.....	16
9.2.2 Inhalt der Prüfbescheinigungen.....	16
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen	18
10 Probenahme.....	18
10.1 Prüfeinheit.....	18
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	19
10.2.1 Lage, Richtung und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben für die mechanischen Prüfungen	19
10.2.2 Proben für Rauheitsmessung	19
11 Prüfverfahren.....	19
11.1 Zugversuch	19
11.2 Ringfaltversuch.....	19
11.3 Aufweitversuch	20
11.4 Maßprüfung	20

11.5	Rauheitsmessung	20
11.6	Sichtprüfung	20
11.7	Zerstörungsfreie Prüfung.....	21
11.7.1	Prüfung zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längsrichtung	21
11.7.2	Dichtheit.....	21
11.8	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung.....	21
12	Kennzeichnung	21
13	Oberflächenschutz und Verpackung.....	21
	Literaturhinweise	22