DIN EN 10305-2:2016-08 (D)

Präzisionsstahlrohre - Technische Lieferbedingungen - Teil 2: Geschweißte kaltgezogene Rohre; Deutsche Fassung EN 10305-2:2016

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 6

4 Symbole ... 7

5 Einteilung und Bezeichnung ... 7
5.1 Einteilung ... 7
5.2 Bezeichnung ... 7

6 Bestellangaben ... 7
6.1 Verbindliche Angaben ... 7
6.2 Optionen ... 7
6.3 Bestellbeispiel ... 8

7 Herstellverfahren ... 8
7.1 Stahlherstellung ... 8
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand ... 9

8 Anforderungen ... 9
8.1 Allgemeines ... 9
8.2 Chemische Zusammensetzung ... 9
8.3 Mechanische Eigenschaften ... 10
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit ... 11
8.5 Maße und Grenzabmaße ... 12
8.5.1 Außendurchmesser, Innendurchmesser, Wanddicke und Exzentrizität ... 12
8.5.2 Längen ... 14
8.5.3 Geradheit ... 15
8.5.4 Beschaffenheit der Rohrenden ... 16

9 Prüfung ... 16
9.1 Arten der Prüfung ... 16
9.2 Prüfbescheinigungen ... 16
9.2.1 Arten von Prüfbescheinigungen ... 16
9.2.2 Inhalt der Prüfbescheinigungen ... 16
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen ... 18

10 Probenahme ... 18
10.1 Prüfeinheit ... 18
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben ... 19
10.2.1 Lage, Richtung und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben für die mechanischen Prüfungen ... 19
10.2.2 Proben für Rauheitsmessung ... 19

11 Prüfverfahren ... 19
11.1 Zugversuch ... 19
11.2 Ringfaltversuch ... 19
11.3 Aufweitversuch ... 20
11.4 Maßprüfung ... 20

11.5 Rauheitsmessung 20
11.6 Sichtprüfung 20
11.7 Zerstörungsfreie Prüfung 21
11.7.1 Prüfung zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längsrichtung 21
11.7.2 Dichtheit 21
11.8 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung 21
12 Kennzeichnung 21
13 Oberflächenschutz und Verpackung 21
Literaturhinweise 22