

DIN EN 10305-5:2016-08 (D)

Präzisionsstahlrohre - Technische Lieferbedingungen - Teil 5: Geschweißte maßumgeformte Rohre mit quadratischem und rechteckigem Querschnitt; Deutsche Fassung EN 10305-5:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Symbole	6
5 Einteilung und Bezeichnung	6
5.1 Einteilung.....	6
5.2 Bezeichnung.....	6
6 Bestellangaben.....	7
6.1 Verbindliche Angaben	7
6.2 Optionen.....	7
6.3 Bestellbeispiel	8
7 Herstellverfahren.....	8
7.1 Stahlherstellung.....	8
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand	8
8 Anforderungen	9
8.1 Allgemeines.....	9
8.2 Chemische Zusammensetzung	9
8.3 Mechanische Eigenschaften	11
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit	12
8.5 Maße und Grenzabmaße.....	13
8.5.1 Seitenlänge(n), Wanddicke und längenbezogene Masse.....	13
8.5.2 Grenzabmaße der Seitenlänge(n).....	14
8.5.3 Wanddickengrenzabmaße	16
8.5.4 Kantenradien	16
8.5.5 Länge und Grenzabmaße der Länge.....	16
8.5.6 Geradheit.....	17
8.5.7 Rechtwinkligkeit der Seiten.....	17
8.5.8 Konkavität und Konvexität	18
8.5.9 Verwindung.....	18
8.5.10 Endenvorbereitung.....	18
9 Prüfung	18
9.1 Arten der Prüfung	18
9.2 Prüfbescheinigungen	19
9.2.1 Arten von Prüfbescheinigungen	19
9.2.2 Arten von Prüfbescheinigungen	19
9.2.3 Inhalt der Prüfbescheinigungen.....	19
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen	20
10 Probenahme.....	20
10.1 Prüfumfang.....	20
10.1.1 Prüfeinheit.....	20

10.1.2	Anzahl der Proberohre.....	20
10.2	Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben.....	20
10.2.1	Allgemeines.....	20
10.2.2	Proben für den Zugversuch.....	21
10.2.3	Proben für Rauheitsmessung an der Außenoberfläche.....	21
11	Prüfverfahren.....	21
11.1	Zugversuch.....	21
11.2	Maßprüfung.....	21
11.3	Rauheitsmessung.....	21
11.4	Sichtprüfung.....	22
11.5	Zerstörungsfreie Prüfung.....	22
11.6	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung.....	22
12	Kennzeichnung.....	22
13	Oberflächenschutz und Verpackung.....	22
	Literaturhinweise.....	23