DIN EN 10305-5:2016-08 (D)

Präzisionsstahlrohre - Technische Lieferbedingungen - Teil 5: Geschweißte maßumgeformte Rohre mit quadratischem und rechteckigem Querschnitt; Deutsche Fassung EN 10305-5:2016

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 6

4 Symbole ... 6

5 Einteilung und Bezeichnung ... 6
5.1 Einteilung ... 6
5.2 Bezeichnung ... 6

6 Bestellangaben ... 7
6.1 Verbindliche Angaben ... 7
6.2 Optionen ... 7
6.3 Bestellbeispiel ... 8

7 Herstellverfahren ... 8
7.1 Stahlherstellung ... 8
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand ... 8

8 Anforderungen ... 9
8.1 Allgemeines ... 9
8.2 Chemische Zusammensetzung ... 9
8.3 Mechanische Eigenschaften ... 11
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit ... 12
8.5 Maße und Grenzabmaße ... 13
8.5.1 Seitenlänge(n), Wanddicke und längenbezogene Masse ... 13
8.5.2 Grenzabmaße der Seitenlänge(n) ... 14
8.5.3 Wanddickengrenzabmaße ... 16
8.5.4 Kantenradien ... 16
8.5.5 Länge und Grenzabmaße der Länge ... 16
8.5.6 Geradheit ... 17
8.5.7 Rechtwinkligkeit der Seiten ... 17
8.5.8 Konkavität und Konvexität ... 18
8.5.9 Verwindung ... 18
8.5.10 Endenvorbereitung ... 18

9 Prüfung ... 18
9.1 Arten der Prüfung ... 18
9.2 Prüfbescheinigungen ... 19
9.2.1 Arten von Prüfbescheinigungen ... 19
9.2.2 Arten von Prüfbescheinigungen ... 19
9.2.3 Inhalt der Prüfbescheinigungen ... 19
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen ... 20

10 Probenahme ... 20
10.1 Prüfumfang ... 20
10.1.1 Prüfeinheit ... 20

10.1.2 Anzahl der Proberohre 20
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben 20
10.2.1 Allgemeines 20
10.2.2 Proben für den Zugversuch 21
10.2.3 Proben für Rauheitsmessung an der Außenoberfläche 21
11 Prüfverfahren 21
11.1 Zugversuch 21
11.2 Maßprüfung 21
11.3 Rauheitsmessung 21
11.4 Sichtprüfung 22
11.5 Zerstörungsfreie Prüfung 22
11.6 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung 22
12 Kennzeichnung 22
13 Oberflächenschutz und Verpackung 22
Literaturhinweise 23