DIN EN 10305-3:2016-08 (D)

Präzisionsstahlrohre - Technische Lieferbedingungen - Teil 3: Geschweißte maßgewalzte Rohre; Deutsche Fassung EN 10305-3:2016

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 6

4 Symbole ... 7

5 Einteilung und Bezeichnung ... 7
5.1 Einteilung ... 7
5.2 Bezeichnung ... 7

6 Bestellangaben ... 7
6.1 Verbindliche Angaben ... 7
6.2 Optionen ... 7
6.3 Bestellbeispiel ... 8

7 Herstellverfahren ... 9
7.1 Stahlherstellung ... 9
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand ... 9

8 Anforderungen ... 10
8.1 Allgemeines ... 10
8.2 Chemische Zusammensetzung ... 10
8.3 Mechanische Eigenschaften ... 12
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit ... 13
8.5 Maße und Grenzabmaße ... 14
8.5.1 Außendurchmesser und Wanddicke ... 14
8.5.2 Längen ... 17
8.5.3 Geradheit ... 17
8.5.4 Beschaffenheit der Rohrenden ... 18

9 Prüfung ... 18
9.1 Arten der Prüfung ... 18
9.2 Prüfbescheinigungen ... 18
9.2.1 Arten von Prüfbescheinigungen ... 18
9.2.2 Inhalt der Prüfbescheinigungen ... 18
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen ... 19

10 Probenahme ... 20
10.1 Prüfeinheit ... 20
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben ... 21
10.2.1 Lage, Richtung und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben für die mechanischen Prüfungen ... 21
10.2.2 Proben für Rauheitsmessung ... 21

11 Prüfverfahren ... 21
11.1 Zugversuch ... 21
11.2 Ringfaltversuch ... 21
11.3 Aufweitversuch ... 22
11.4 Maßprüfung ... 22

11.5 Rauheitsmessung 22
11.6 Sichtprüfung 23
11.7 Zerstörungsfreie Prüfung 23
11.7.1 Prüfung zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längsrichtung 23
11.7.2 Nachweis der Dichtheit 23
11.7.3 Prüfung von Querschweißnähten zum Nachweis von Unvollkommenheiten 23
11.8 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung 23
12 Kennzeichnung 23
13 Oberflächenschutz und Verpackung 24
Literaturhinweise 25