

DIN EN 10305-3:2016-08 (D)

Präzisionsstahlrohre - Technische Lieferbedingungen - Teil 3: Geschweißte maßgewalzte Rohre; Deutsche Fassung EN 10305-3:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Symbole	7
5 Einteilung und Bezeichnung	7
5.1 Einteilung.....	7
5.2 Bezeichnung.....	7
6 Bestellangaben.....	7
6.1 Verbindliche Angaben	7
6.2 Optionen.....	7
6.3 Bestellbeispiel	8
7 Herstellverfahren.....	9
7.1 Stahlherstellung.....	9
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand	9
8 Anforderungen.....	10
8.1 Allgemeines.....	10
8.2 Chemische Zusammensetzung.....	10
8.3 Mechanische Eigenschaften	12
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit	13
8.5 Maße und Grenzabmaße.....	14
8.5.1 Außendurchmesser und Wanddicke	14
8.5.2 Längen.....	17
8.5.3 Geradheit.....	17
8.5.4 Beschaffenheit der Rohrenden	18
9 Prüfung.....	18
9.1 Arten der Prüfung	18
9.2 Prüfbescheinigungen	18
9.2.1 Arten von Prüfbescheinigungen.....	18
9.2.2 Inhalt der Prüfbescheinigungen.....	18
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen	19
10 Probenahme.....	20
10.1 Prüfeinheit.....	20
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	21
10.2.1 Lage, Richtung und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben für die mechanischen Prüfungen	21
10.2.2 Proben für Rauheitsmessung	21
11 Prüfverfahren.....	21
11.1 Zugversuch	21
11.2 Ringfaltversuch.....	21
11.3 Aufweitversuch	22
11.4 Maßprüfung	22

11.5	Rauheitsmessung	22
11.6	Sichtprüfung	23
11.7	Zerstörungsfreie Prüfung.....	23
11.7.1	Prüfung zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längsrichtung	23
11.7.2	Nachweis der Dichtheit	23
11.7.3	Prüfung von Querschweißnähten zum Nachweis von Unvollkommenheiten.....	23
11.8	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung.....	23
12	Kennzeichnung	23
13	Oberflächenschutz und Verpackung.....	24
	Literaturhinweise.....	25