DIN EN 10305-1:2016-08 (D)

Präzisionsstahlrohre - Technische Lieferbedingungen - Teil 1: Nahtlose kaltgezogene Rohre; Deutsche Fassung EN 10305-1:2016

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 6

4 Symbole ... 7

5 Einteilung und Bezeichnung ... 7
5.1 Einteilung ... 7
5.2 Bezeichnung ... 7

6 Bestellangaben ... 7
6.1 Verbindliche Angaben ... 7
6.2 Optionen ... 7
6.3 Bestellbeispiel ... 9

7 Herstellverfahren ... 9
7.1 Stahlherstellung ... 9
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand ... 9

8 Anforderungen ... 10
8.1 Allgemeines ... 10
8.2 Chemische Zusammensetzung ... 10
8.3 Mechanische Eigenschaften ... 11
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit ... 12
8.5 Maße und Grenzabmaße ... 13
8.5.1 Außendurchmesser, Innendurchmesser, Wanddicke und Exzentrizität ... 13
8.5.2 Längen ... 16
8.5.3 Geradheit ... 17
8.5.4 Beschaffenheit der Rohrenden ... 18

9 Prüfung ... 18
9.1 Arten der Prüfung ... 18
9.2 Prüfbescheinigungen ... 18
9.2.1 Arten von Prüfbescheinigungen ... 18
9.2.2 Inhalt der Prüfbescheinigungen ... 18
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen ... 19

10 Probenahme ... 20
10.1 Prüfeinheit ... 20
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben ... 20
10.2.1 Lage, Richtung und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben für die mechanischen Prüfungen ... 20
10.2.2 Proben für Rauheitsmessung ... 20

11 Prüfverfahren ... 20
11.1 Zugversuch ... 20
11.2 Ringfaltversuch ... 21
11.3 Aufweitversuch ... 21
11.4 Maßprüfung ... 22

11.5 Rauheitsmessung **22**
11.6 Sichtprüfung **22**
11.7 Zerstörungsfreie Prüfung **22**
11.7.1 Prüfung zum Nachweis von Unvollkommenheiten in Längsrichtung **22**
11.7.2 Dichtheit **22**
11.8 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung **22**

12 Kennzeichnung **22**

13 Oberflächenschutz und Verpackung **23**

Anhang A (informativ) Anforderungen an zusätzliche Stahlsorten **24**

Literaturhinweise **27**