

DIN EN 10273:2016-10 (D)

Warmgewalzte schweißgeeignete Stäbe aus Stahl für Druckbehälter mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10273:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Maße und Grenzabmaße.....	5
5 Masseberechnung	5
6 Einteilung und Bezeichnung	6
6.1 Einteilung.....	6
6.2 Bezeichnung.....	6
7 Bestellangaben.....	6
7.1 Verbindliche Angaben	6
7.2 Optionen.....	6
7.3 Bestellbeispiele.....	7
8 Anforderungen	7
8.1 Stahlherstellungsverfahren	7
8.2 Lieferzustand	7
8.3 Chemische Zusammensetzung	8
8.4 Mechanische Eigenschaften	8
8.5 Oberflächenbeschaffenheit.....	8
8.6 Innere Beschaffenheit.....	8
8.7 Schweißseignung.....	8
9 Prüfung	9
9.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigungen.....	9
9.2 Durchzuführende Prüfungen.....	10
9.3 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	10
10 Probenahme.....	10
10.1 Prüfumfang.....	10
10.2 Auswahl und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben.....	10
11 Prüfverfahren.....	11
11.1 Chemische Analyse	11
11.2 Zugversuch bei Raumtemperatur	11
11.3 Zugversuch bei erhöhter Temperatur	11
11.4 Kerbschlagbiegeversuch.....	11
11.5 Sonstige Prüfungen.....	12
12 Kennzeichnung.....	12
Anhang A (informativ) Hinweise für die Wärmebehandlung.....	24
Anhang B (informativ) Anhaltswerte für die 1 % (plastisch)-Zeitdehngrenze und die Zeitstandfestigkeit	25
Anhang C (informativ) Wichtige Änderungen zu der Version EN 10273:2007	29

Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 2014/68/EU.....	30
Literaturhinweise.....	31