

DIN EN 10363:2016-10 (D)

Kontinuierlich warmgewalztes Riffelband und -blech abgelängt aus Warmbreitband aus Stahl - Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10363:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Bestellangaben.....	5
4.1 Allgemeines.....	5
4.2 Optionen.....	5
4.3 Bezeichnung.....	6
5 Lieferart und Oberflächendesign	6
5.1 Lieferart.....	6
5.2 Oberflächendesign	6
6 Grenzabmaße und Formtoleranzen für Blech	8
6.1 Dicke.....	8
6.2 Breite.....	9
6.3 Länge	9
6.4 Ebenheit.....	10
6.5 Seitengeradheit.....	10
6.6 Rechtwinkligkeit	11
6.7 Bestellformat	11
7 Grenzabmaße und Formtoleranzen für Breitband und aus Breitband längsgeteiltem Band	11
7.1 Allgemeines.....	11
7.2 Dicke.....	11
7.3 Breite.....	11
7.4 Seitengeradheit.....	11
8 Prüfung — Prüfung der Maßhaltigkeit.....	11
8.1 Prüfumfang.....	11
8.2 Prüfverfahren	12
8.2.1 Dicke.....	12
8.2.2 Breite.....	12
8.2.3 Blechlänge	12
8.2.4 Ebenheit.....	12
8.2.5 Seitengeradheit.....	13
8.2.6 Rechtwinkligkeit von Blech	13
Anhang A (informativ) Liste der Normen mit Stahlsorten, für die diese Maßnorm gilt	14
Anhang B (informativ) Angaben zur theoretischen Masse.....	15
Literaturhinweise	16