DIN EN 10363:2016-10 (D)

Kontinuierlich warmgewalztes Riffelband und -blech abgelängt aus Warmbreitband aus Stahl - Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10363:2016

Inhalt Europäisches Vorwort		Seite
		3
1	Anwendungsbereich	4
2	Normative Verweisungen	4
3	Begriffe	
4	Bestellangaben	
4 4.1	Allgemeines	
4.2	Optionen	
4.3	Bezeichnung	
5	Lieferart und Oberflächendesign	6
5.1	Lieferart	
5.2	Oberflächendesign	6
6	Grenzabmaße und Formtoleranzen für Blech	8
6.1	Dicke	8
6.2	Breite	
6.3	Länge	
6.4	Ebenheit	
6.5	Seitengeradheit	
6.6	Rechtwinkligkeit	
6.7	Bestellformat	
7	Grenzabmaße und Formtoleranzen für Breitband und aus Breitband längsgeteiltem	
	Band	
7.1	Allgemeines	
7.2 7.3	Dicke	
7.3 7.4	Breite Seitengeradheit	
	5	
8	Prüfung — Prüfung der Maßhaltigkeit	
8.1	Prüfumfang	
8.2 8.2.1	Prüfverfahren Dicke	
8.2.2	Breite	
8.2.3	Blechlänge	
8.2.4	Ebenheit	
8.2.5	Seitengeradheit	
8.2.6	Rechtwinkligkeit von Blech	
	g A (informativ) Liste der Normen mit Stahlsorten, für die diese Maßnorm gilt	
Anhan	g B (informativ) Angaben zur theoretischen Masse	15
Literaturhinweise		