DIN EN 10363:2016-10 (D)

Kontinuierlich warmgewalztes Riffelband und -blech abgelängt aus Warmbreitband aus Stahl - Grenzabmaße und Formtoleranzen; Deutsche Fassung EN 10363:2016

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 4

4 Bestellangaben ... 5
4.1 Allgemeines ... 5
4.2 Optionen ... 5
4.3 Bezeichnung ... 6

5 Lieferart und Oberflächendesign ... 6
5.1 Lieferart ... 6
5.2 Oberflächendesign ... 6

6 Grenzabmaße und Formtoleranzen für Blech ... 8
6.1 Dicke ... 8
6.2 Breite ... 9
6.3 Länge ... 9
6.4 Ebenheit ... 10
6.5 Seitengeradheit ... 10
6.6 Rechtwinkligkeit ... 11
6.7 Bestellformat ... 11

7 Grenzabmaße und Formtoleranzen für Breitband und aus Breitband längsgeteiltem Band ... 11
7.1 Allgemeines ... 11
7.2 Dicke ... 11
7.3 Breite ... 11
7.4 Seitengeradheit ... 11

8 Prüfung — Prüfung der Maßhaltigkeit ... 11
8.1 Prüfumfang ... 11
8.2 Prüfverfahren ... 12
8.2.1 Dicke ... 12
8.2.2 Breite ... 12
8.2.3 Blechlänge ... 12
8.2.4 Ebenheit ... 12
8.2.5 Seitengeradheit ... 13
8.2.6 Rechtwinkligkeit von Blech ... 13

Anhang A (informativ) Liste der Normen mit Stahlsorten, für die diese Maßnorm gilt ... 14

Anhang B (informativ) Angaben zur theoretischen Masse ... 15

Literaturhinweise ... 16