

# DIN EN 10228-1:2016-10 (D)

## Zerstörungsfreie Prüfung von Schmiedestücken aus Stahl - Teil 1: Magnetpulverprüfung; Deutsche Fassung EN 10228-1:2016

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Vereinbarungen .....	4
4 Prüfung .....	5
4.1 Allgemeines.....	5
4.2 Form .....	5
4.3 Inhalt .....	5
5 Personalqualifikation .....	6
6 Prüfsystem.....	6
6.1 Magnetisierungsgeräte.....	6
6.2 Prüfmittel.....	6
6.3 Funktionsprüfung .....	6
7 Fertigungsstufe .....	6
8 Oberflächenbeschaffenheit.....	7
8.1 Allgemeines.....	7
8.2 Oberflächenzustand und entsprechende Qualitätsklasse .....	7
8.3 Oberfläche im Schmiedezustand .....	7
9 Zu prüfender Anteil der Oberfläche .....	7
10 Magnetisierung .....	8
10.1 Richtung der Magnetisierung.....	8
10.2 Stromart .....	8
10.3 Flussdichte und Feldstärke .....	8
11 Anwendung der Prüfmittel.....	8
12 Betrachtungsbedingungen .....	8
13 Klasseneinteilung der Anzeigen .....	9
14 Registrier- und Zulässigkeitskriterien.....	11
15 Fehlerbeseitigung.....	11
16 Entmagnetisierung.....	11
17 Prüfbericht .....	11
Anhang A (normativ) Magnetisierung unter Anwendung von Aufsetzelektroden oder eines Handmagneten .....	13
A.1 Definition des mit Aufsetzelektroden oder Handmagnet geprüften Bereiches.....	13
A.2 Definition der Prüfabschnitte und der Prüfabfolge .....	14
Anhang B (informativ) Wichtige technische Änderungen gegenüber EN 10228-1:1999 .....	15