

# DIN EN 10243-2:2000-06 (D)

Gesenkschmiedeteile aus Stahl - Maßtoleranzen - Teil 2: Warm hergestellt in Waagrecht-Stauchmaschinen; Deutsche Fassung EN 10243-2:1999

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	2
1 Anwendungsbereich .....	2
2 Normative Verweisungen .....	3
3 Symbole .....	3
4 Definitionen .....	3
5 Angaben zur Bestimmung der Toleranzen .....	4
5.1 Masse des umgeformten Bereiches .....	4
5.2 Stahlsorte, Stoffschwierigkeit .....	4
5.3 Feingliedrigkeitsfaktor .....	4
6 Toleranzarten .....	5
6.1 Vorkommende Toleranzarten .....	5
6.2 Definition der einzelnen Toleranzarten .....	5
6.3 Formabweichungen .....	9
7 Anwendung der Tabellen zur Bestimmung der Toleranzen .....	9
7.1 Tabelle 1: Toleranzen für Durchmesser, Länge, 0.0 Gratansatz und Anschnittiefe, Versatz 0.0 und Außermitteigkeit .....	9
7.2 Tabelle 2: Dickentoleranzen .....	10
7.3 Tabelle 3: Toleranzen für Durchbiegung und 0.0 Ebenheit; Toleranzen für Mittenabstände .....	10
7.4 Tabelle 4: Toleranzen für Hohlkehlen und 0.0 Kantenrundungen; Toleranzen für Klemmrate 0.0 und Abgratnasen .....	10
8 Konstruktion von Gesenkschmiedeteilen .....	10
8.1 Vom Hersteller benötigte Angaben .....	10
8.2 Anfertigung der Schmiedeteilzeichnung .....	10
8.3 Angabe von Maßen in der Schmiedeteil- 0.0 zeichnung .....	10
8.4 Angabe von Toleranzen in der Schmiedeteil- 0.0 zeichnung .....	10
8.5 Bedeutung der Schmiedeteilzeichnung .....	10