

DIN EN 10243-1:2000-06 (D)

Gesenkschmiedeteile aus Stahl - Maßtoleranzen - Teil 1: Warm hergestellt in Hämmern und Senkrecht-Pressen; Deutsche Fassung EN 10243-1:1999

Inhalt	Seite
Vorwort	2
1 Anwendungsbereich	2
2 Normative Verweisungen	3
3 Symbole	3
4 Angaben zur Bestimmung der Toleranzen	3
4.1 Masse des Schmiedeteils	3
4.2 Verlauf der Gratnaht	3
4.3 Stahlsorten	3
4.4 Feingliedrigkeitsfaktor	3
4.5 Maßarten	4
5 Toleranzarten	4
5.1 Vorkommende Toleranzarten	4
5.2 Definition der einzelnen Toleranzarten	5
5.3 Formabweichungen	10
6 Anwendung der Tabellen zur Bestimmung der Toleranzen	11
6.1 Tabellen 1 und 2: Toleranzen für Länge, Breite, Höhe, Gratansatz/Anschnitttiefe und Versatz	11
6.2 Tabellen 3 und 4: Toleranzen für Dickenmaße und Auswerfermarken	13
6.3 Tabelle 5: Toleranzen für Durchbiegung und Ebenheit; Toleranzen für Mittenabstände	13
6.4 Tabelle 6: Toleranzen für Hohlkehlen und Kantenrundungen; Toleranzen für Abgratnasen; Toleranzen für die Verformung gescherter Enden	13
7 Konstruktion von Gesenkschmiedeteilen	13
7.1 Vom Hersteller benötigte Angaben	13
7.2 Anfertigung der Schmiedeteilzeichnung	13
7.3 Angabe von Maßen in der Schmiedeteilzeichnung	13
7.4 Angabe von Toleranzen in der Schmiedeteilzeichnung	13
7.5 Bedeutung der Schmiedeteilzeichnung	13
Tabelle 1	14
Tabelle 2	15
Tabelle 3	16
Tabelle 4	17
Tabelle 5	18
Tabelle 6	18
Anhang A (informativ) Anwendungsbeispiele	19