

# DIN EN 10243-1:2000-06 (D)

Gesenkschmiedeteile aus Stahl - Maßtoleranzen - Teil 1: Warm hergestellt in Hämmern und Senkrecht-Pressen; Deutsche Fassung EN 10243-1:1999

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	2
1 Anwendungsbereich .....	2
2 Normative Verweisungen .....	3
3 Symbole .....	3
4 Angaben zur Bestimmung der Toleranzen .....	3
4.1 Masse des Schmiedeteils .....	3
4.2 Verlauf der Gratnaht .....	3
4.3 Stahlsorten .....	3
4.4 Feingliedrigkeitsfaktor .....	3
4.5 Maßarten .....	4
5 Toleranzarten .....	4
5.1 Vorkommende Toleranzarten .....	4
5.2 Definition der einzelnen Toleranzarten .....	5
5.3 Formabweichungen .....	10
6 Anwendung der Tabellen zur Bestimmung der Toleranzen .....	11
6.1 Tabellen 1 und 2: Toleranzen für Länge, Breite, Höhe, Gratansatz/Anschnitttiefe und Versatz .....	11
6.2 Tabellen 3 und 4: Toleranzen für Dickenmaße und Auswerfermarken .....	13
6.3 Tabelle 5: Toleranzen für Durchbiegung und Ebenheit; Toleranzen für Mittenabstände .....	13
6.4 Tabelle 6: Toleranzen für Hohlkehlen und Kantenrundungen; Toleranzen für Abgratnasen; Toleranzen für die Verformung gescherter Enden .....	13
7 Konstruktion von Gesenkschmiedeteilen .....	13
7.1 Vom Hersteller benötigte Angaben .....	13
7.2 Anfertigung der Schmiedeteilzeichnung .....	13
7.3 Angabe von Maßen in der Schmiedeteilzeichnung .....	13
7.4 Angabe von Toleranzen in der Schmiedeteilzeichnung .....	13
7.5 Bedeutung der Schmiedeteilzeichnung .....	13
Tabelle 1 .....	14
Tabelle 2 .....	15
Tabelle 3 .....	16
Tabelle 4 .....	17
Tabelle 5 .....	18
Tabelle 6 .....	18
Anhang A (informativ) Anwendungsbeispiele .....	19