DIN EN 10106:2016-03 (D)

Kaltgewalztes nicht kornorientieres Elektroband und -blech im schlussgeglühten Zustand; Deutsche Fassung EN 10106:2015

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4
1 Anwendungsbereich 5
2 Normative Verweisungen 5
3 Begriffe 6
4 Einteilung und Bezeichnung 6
4.1 Einteilung 6
4.2 Bezeichnung 6
5 Bestellangaben 7
5.1 Verbindliche Angaben 7
5.2 Optionen 7
5.3 Bestellbeispiel 7
6 Allgemeine Anforderungen 8
6.1 Herstellungsverfahren 8
6.2 Lieferart 8
6.3 Lieferzustand 8
6.4 Oberflächenbeschaffenheit 8
6.5 Schneidbarkeit 9
7 Technische Anforderungen 9
7.1 Magnetische Eigenschaften 9
7.1.1 Allgemeines 9
7.1.2 Magnetische Polarisation 9
7.1.3 Ummagnetisierungsverlust 9
7.1.4 Anisotropie des Ummagnetisierungsverlustes 9
7.2 Geometrische Eigenschaften und Toleranzen 11
7.2.1 Dicke 11
7.2.2 Breite 12
7.2.3 Länge 12
7.2.4 Kantenkrümmung 12
7.2.5 Ebenheit (Welligkeitsfaktor) 12
7.2.6 Bogigkeit 13
7.3 Technologische Eigenschaften 13
7.3.1 Dichte 13
7.3.2 Stapelfaktor 13
7.3.3 Biegezahl 13
7.3.4 Innere Spannungen 13
8 Prüfung 13
8.1 Allgemeines 13
8.2 Probenahme 14
8.3 Probenherstellung 14
8.3.1 Magnetische Eigenschaften 14
8.3.2 Geometrische Eigenschaften und Toleranzen 14
8.3.3 Technologische Eigenschaften 14
8.4 Prüfverfahren 15
8.4.1 Allgemeines 15
8.4.2 Magnetische Eigenschaften 15

8.4.3 Geometrische Eigenschaften und Toleranzen 16
8.4.4 Technologische Eigenschaften 16
8.5 Wiederholungsprüfungen 17
9 Kennzeichnung und Verpackung 17
10 Beanstandungen 17
Anhang A (normativ) Optionen 18
Anhang B (informativ) Nicht verbindliche magnetische Eigenschaften 19
Anhang C (informativ) Ermittlung der Dichte 20
Anhang D (informativ) Stapelfaktor für beschichtete Erzeugnisse 21
Anhang E (informativ) Änderungen zur vorherigen Version EN 10106:2007 22
Literaturhinweise 23