DIN EN 10360:2015-10 (D)

Warm-, Halbwarm- oder Kaltschmiedeteile - Nacharbeit vor Lieferung; Deutsche Fassung EN 10360:2015

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Begriffe 5

3 Verbotene Reparaturzonen 5

4 Nacharbeit von Unvollkommenheiten 5

5 Nacharbeit von Oberflächenfehlern 5
5.1 Nacharbeitsverfahren 5
5.2 Oberflächenbeschaffenheit nach Reparatur 6
5.3 Weitere Bearbeitung nach Reparatur 6
5.4 Anforderungen zum Ausbesserungsverfahren 6

6 Personalqualifizierung 6

Literaturhinweise 7