

DIN EN 10360:2015-10 (D)

Warm-, Halbwarm- oder Kaltschmiedeteile - Nacharbeit vor Lieferung; Deutsche Fassung EN 10360:2015

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Begriffe	5
3 Verbotene Reparaturzonen	5
4 Nacharbeit von Unvollkommenheiten	5
5 Nacharbeit von Oberflächenfehlern	5
5.1 Nacharbeitsverfahren.....	5
5.2 Oberflächenbeschaffenheit nach Reparatur	6
5.3 Weitere Bearbeitung nach Reparatur	6
5.4 Anforderungen zum Ausbesserungsverfahren.....	6
6 Personalqualifizierung	6
Literaturhinweise	7