

# DIN EN ISO 683-17:2015-02 (D)

Für eine Wärmebehandlung bestimmte Stähle, legierte Stähle und Automatenstähle -  
Teil 17: Wälzlagerstähle (ISO 683-17:2014); Deutsche Fassung EN ISO 683-17:2014

## Inhalt

Seite

Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	6
4 Einteilung und Bezeichnung .....	6
4.1 Einteilung .....	6
4.2 Bezeichnung .....	6
5 Bestellangaben .....	6
5.1 Verbindliche Angaben.....	6
5.2 Optionen oder zusätzliche Anforderungen.....	7
6 Herstellverfahren .....	7
6.1 Allgemeines .....	7
6.2 Desoxidation .....	7
6.3 Wärmebehandlung und Oberflächenausführung bei der Lieferung .....	7
6.3.1 Wärmebehandlung .....	7
6.3.2 Besondere Oberflächenausführung .....	7
6.3.3 Rückverfolgbarkeit der Schmelze.....	7
7 Anforderungen.....	8
7.1 Chemische Zusammensetzung und Härtbarkeit.....	8
7.1.1 Allgemeines .....	8
7.1.2 Chemische Zusammensetzung.....	8
7.1.3 Härtbarkeit.....	8
7.1.4 Härte.....	8
7.2 Mikrogefüge .....	8
7.2.1 Austenitkorngröße von einsatzhärtenden und induktionshärtenden Wälzlagerstählen .....	8
7.2.2 Einformung und Verteilung der Carbide .....	8
7.2.3 Gefüge von Einsatzstählen im Zustand +FP .....	8
7.3 Nichtmetallische Einschlüsse .....	8
7.3.1 Mikroskopische Einschlüsse .....	8
7.3.2 Makroskopische Einschlüsse .....	9
7.4 Innere Beschaffenheit .....	9
7.5 Oberflächenbeschaffenheit .....	9
7.6 Form, Maße und Grenzabmaße .....	9
8 Prüfung .....	9
8.1 Prüfverfahren und Arten von Prüfbescheinigungen .....	9
8.2 Häufigkeit der Prüfungen .....	10
8.3 Spezifische Prüfungen .....	10
8.3.1 Nachweis der Härtbarkeit und der Härte .....	10
8.3.2 Prüfung der Oberflächengüte .....	10
8.3.3 Maßprüfung .....	10
9 Prüfverfahren .....	10
9.1 Chemische Analyse.....	10
9.2 Nachweis der Härte und Härtbarkeit .....	10
9.2.1 Härte.....	10
9.2.2 Nachweis der Härtbarkeit .....	10
9.2.3 Wiederholungsprüfungen.....	10

<b>10</b>	<b>Kennzeichnung .....</b>	<b>11</b>
<b>Anhang A (normativ) Zusatz oder Sonderanforderungen.....21</b>		
A.1	Einleitung.....	21
A.2	Stückanalyse .....	21
A.3	Nachweis der Korngröße .....	21
A.4	Grad der Einformung.....	21
A.5	Verteilung der Carbide .....	21
A.6	Überprüfung der mikroskopischen Einschlüsse.....	21
A.7	Zerstörungsfreie Prüfung .....	22
A.8	Oberflächengüte .....	23
A.9	Besondere Maßprüfung .....	23
A.10	Besondere Vereinbarung zur Kennzeichnung.....	23
<b>Anhang B (informativ) Bezeichnungen von in den Tabellen 3, 5 und 6 aufgeführten Stählen und vergleichbaren Sorten in anderen Bezeichnungssystemen .....</b> 24		
<b>Anhang C (informativ) Anwendbare Maßnormen auf Erzeugnisse dieser Internationalen Norm.....26</b>		
<b>Literaturhinweise .....</b> 27		