

# DIN EN 10205:1992-01 (D)

Kaltgewalztes Feinstblech in Rollen zur Herstellung von Weißblech oder von elektrolytisch spezialverchromtem Stahl; Deutsche Fassung EN 10205:1991

---

| Inhalt   | Seite |
|--|-------|
| 1 Anwendungsbereich .....  | 2     |
| 2 Normative Verweisungen.....  | 2     |
| 3 Definitionen .....   | 2     |
| 4 Bestellangaben .....   | 3     |
| 5 Bezeichnung .....  | 3     |
| 6 Fertigungsverfahren .....  | 3     |
| 7 Spezifische Anforderungen .....  | 4     |
| 8 Mechanische Eigenschaften .....  | 4     |
| 9 Grenzabmaße und Formtoleranzen .....   | 5     |
| 10 Nähte in einer Rolle .....  | 5     |
| 11 Probenahme .....  | 6     |
| 12 Prüfverfahren .....   | 6     |
| 13 Wiederholungsprüfungen .....  | 7     |
| 14 Versand und Verpackung .....  | 7     |
| Anhang A Rückfederungsversuch für die laufende Überprüfung der 0,2%-Dehngrenze von<br>doppeltreduzierten Erzeugnissen (normativ) ..... | 8     |