

DIN EN 10268:2013-12 (D)

Kaltgewalzte Flacherzeugnisse aus Stählen mit hoher Streckgrenze zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10268:2006+A1:2013

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Bezeichnung | 5 |
| 5 Anforderungen..... | 6 |
| 5.1 Erschmelzungsverfahren des Stahls und Herstellungsart | 6 |
| 5.2 Chemische Zusammensetzung..... | 6 |
| 5.3 Lieferzustand | 6 |
| 5.4 Mechanische Eigenschaften | 7 |
| 5.5 Oberflächenbeschaffenheit | 9 |
| 5.6 Eignung zu Oberflächenüberzügen | 10 |
| 5.7 Schweißeignung | 10 |
| 5.8 Maße und Toleranzen..... | 10 |
| 6 Prüfung..... | 10 |
| 6.1 Allgemeines | 10 |
| 6.2 Prüfeinheiten..... | 10 |
| 6.3 Anzahl der Prüfungen | 11 |
| 6.4 Probenahme | 11 |
| 6.5 Prüfverfahren | 11 |
| 6.6 Chemische Analyse..... | 11 |
| 6.7 Wiederholungsprüfungen..... | 11 |
| 6.8 Prüfbescheinigungen..... | 11 |
| 7 Kennzeichnung..... | 12 |
| 7.1 Erzeugnisse in Walzbreiten ≥ 600 mm | 12 |
| 7.2 Erzeugnisse in Walzbreiten < 600 mm | 12 |
| 8 Verpackung | 12 |
| 9 Beanstandungen | 12 |
| 10 Bestellangaben | 12 |
| Literaturhinweise | 13 |