

DIN EN 10216-2:2014-03 (D)

Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen - Teil 2: Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10216-2:2013

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Symbole	7
5 Einteilung und Bezeichnung	8
5.1 Einteilung	8
5.2 Bezeichnung	8
6 Bestellangaben	8
6.1 Verbindliche Angaben	8
6.2 Optionen	9
6.3 Bestellbeispiele	9
7 Herstellverfahren	10
7.1 Stahlherstellungsverfahren	10
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand	10
8 Anforderungen	12
8.1 Allgemeines	12
8.2 Chemische Zusammensetzung	12
8.3 Mechanische Eigenschaften	17
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit	21
8.5 Geradheit	21
8.6 Endenvorbereitung	22
8.7 Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße	22
9 Prüfung	27
9.1 Arten der Prüfung	27
9.2 Prüfbescheinigungen	27
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen	28
10 Probenahme	29
10.1 Prüfumfang	29
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	29
11 Prüfverfahren	31
11.1 Chemische Analyse	31
11.2 Zugversuch	31
11.3 Ringfaltversuch	31
11.4 Ringzugversuch	32
11.5 Aufweitversuch	32

11.6	Ringaufdornversuch	33
11.7	Kerbschlagbiegeversuch	34
11.8	Dichtheitsprüfung	34
11.9	Maßkontrolle	35
11.10	Sichtprüfung	35
11.11	Zerstörungsfreie Prüfung	35
11.12	Materialidentifizierung	36
11.13	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	36
12	Kennzeichnung	36
12.1	Verbindliche Kennzeichnung	36
12.2	Zusätzliche Kennzeichnung	37
13	Oberflächenschutz	37
Anhang A (informativ) Werte der Zeitstandfestigkeit		38
Anhang B (informativ) Gegenüber der vorigen Ausgabe durchgeführte technische Änderungen		43
B.1	Einführung	43
B.2	Technische Änderungen	43
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 97/23/EG		44
Literaturhinweise		45