

DIN EN 10216-3:2014-03 (D)

Nahtlose Stahlrohre für Druckbeanspruchungen - Technische Lieferbedingungen - Teil 3: Rohre aus legierten Feinkornbaustählen; Deutsche Fassung EN 10216-3:2013

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Symbole	7
5 Einteilung und Bezeichnung	7
5.1 Einteilung	7
5.2 Bezeichnung	7
6 Bestellangaben	8
6.1 Verbindliche Angaben	8
6.2 Optionen	8
6.3 Bestellbeispiel	9
7 Herstellverfahren	9
7.1 Stahlherstellungsverfahren	9
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand	9
8 Anforderungen	10
8.1 Allgemeines	10
8.2 Chemische Zusammensetzung	11
8.3 Mechanische Eigenschaften	13
8.4 Oberflächenbeschaffenheit und innere Beschaffenheit	17
8.5 Geradheit	18
8.6 Endenvorbereitung	18
8.7 Maße, längenbezogene Masse und Grenzabmaße	19
9 Prüfung	24
9.1 Arten der Prüfung	24
9.2 Prüfbescheinigungen	24
9.3 Zusammenfassung der Prüfungen	25
10 Probenahme	26
10.1 Prüfumfang	26
10.2 Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	26
11 Prüfverfahren	28
11.1 Chemische Analyse	28
11.2 Zugversuch	28
11.3 Ringfaltversuch	28
11.4 Ringzugversuch	29
11.5 Aufweitversuch	29
11.6 Ringaufdornversuch	29
11.7 Kerbschlagbiegeversuch	29
11.8 Dichtheitsprüfung	30
11.9 Maßkontrolle	31

11.10	Sichtprüfung	31
11.11	Zerstörungsfreie Prüfung	31
11.12	Materialidentifizierung	31
11.13	Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung	31
12	Kennzeichnung	32
12.1	Verbindliche Kennzeichnung	32
12.2	Zusätzliche Kennzeichnung	32
13	Oberflächenschutz	32
Anhang A (informativ) Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen für die Stahlsorten P275NL1 und P275NL2		33
Anhang B (informativ) Gegenüber der vorigen Ausgabe durchgeführte technische Änderungen		34
B.1	Einführung	34
B.2	Technische Änderungen	34
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 97/23/EG		35
Literaturhinweise		36