

DIN EN 10294-2:2012-04 (D)

Stahlrohre für die spanende Bearbeitung (Drehteilrohre) - Technische Lieferbedingungen - Teil 2: Nichtrostende Stähle mit spezifizierten Zerspanungseigenschaften; Deutsche Fassung EN 10294-2:2012

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Symbole	6
5 Einteilung und Bezeichnung	7
5.1 Einteilung	7
5.2 Bezeichnung	7
6 Bestellangaben	7
6.1 Verbindliche Angaben	7
6.2 Optionen	7
6.3 Bestellbeispiel	8
7 Herstellverfahren	8
7.1 Stahlherstellungsverfahren	8
7.2 Rohrherstellung und Lieferzustand	8
7.2.1 Rohrherstellung	8
7.2.2 Lieferzustand	8
8 Anforderungen	9
8.1 Allgemeines	9
8.2 Chemische Zusammensetzung	9
8.2.1 Schmelzenanalyse	9
8.2.2 Stückanalyse	9
8.3 Mechanische Eigenschaften	11
8.4 Korrosionsbeständigkeit	14
8.5 Zerspanbarkeit	14
8.5.1 Allgemeines	14
8.5.2 Garantierte Zerspanungsgeschwindigkeit (Vordrehen und Fertigbearbeitung)	15
8.6 Äußere und innere Beschaffenheit	15
8.6.1 Äußere Beschaffenheit	15
8.6.2 Innere Beschaffenheit	16
8.7 Geradheit	16
8.8 Endenvorbereitung	16
8.9 Maße, Grenzabmaße und längenbezogene Masse	16
8.9.1 Außendurchmesser und Innendurchmesser	16
8.9.2 Längenbezogene Masse	16
8.9.3 Länge	16
8.9.4 Grenzabmaße	20
8.9.5 Nach der spanenden Bearbeitung erreichbare Maße	21
9 Prüfung	21
9.1 Art der Prüfung	21
9.2 Prüfbescheinigungen	21
9.2.1 Arten der Prüfbescheinigungen	21
9.2.2 Inhalt der Prüfbescheinigungen	21
9.3 Zusammenfassung zu den Prüfungen	22

10	Probenahme	22
10.1	Prüfumfang	22
10.1.1	Anzahl der Probenabschnitte je Prüfeinheit	22
10.2	Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben	22
10.2.1	Allgemeines	22
10.2.2	Proben für den Zugversuch	22
10.2.3	Proben für die Prüfung auf interkristalline Korrosion	22
11	Prüfverfahren	23
11.1	Chemische Analyse	23
11.2	Zugversuch.....	23
11.3	Maßkontrolle.....	23
11.4	Sichtprüfung.....	23
11.5	Prüfung auf interkristalline Korrosion.....	23
11.6	Zerstörungsfreie Prüfung	23
11.7	Zerspanbarkeitskennwerte	23
11.8	Wiederholungsprüfung, Sortieren und Nachbehandlung	23
12	Kennzeichnung	24
13	Temporärer Oberflächenschutz	24
Anhang A (normativ)	Verfahren zur Bestimmung von Zerspanbarkeitskennwerten.....	25
A.1	Allgemeines	25
A.2	Maße der Drehteilrohre	25
A.3	Zerspannungskennwerte	25