

# DIN EN ISO 10893-8:2011-07 (D)

Zerstörungsfreie Prüfung von Stahlrohren - Teil 8: Automatisierte Ultraschallprüfung nahtloser und geschweißter Stahlrohre zum Nachweis von Dopplungen (ISO 10893-8:2011); Deutsche Fassung EN ISO 10893-8:2011

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>3</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>5</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>5</b>
<b>3 Begriffe</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Allgemeine Anforderungen</b> .....	<b>6</b>
<b>5 Prüfverfahren</b> .....	<b>7</b>
<b>5.1 Allgemeines</b> .....	<b>7</b>
<b>5.2 Prüfung nahtloser und geschweißter (ausgenommen SAW-) Rohre über den gesamten Rohrumfang</b> .....	<b>7</b>
<b>5.3 Prüfung geschweißter Rohre im an die Schweißnaht angrenzenden Bereich</b> .....	<b>8</b>
<b>5.4 Prüfung der Rohrenden nahtloser und geschweißter Rohre über den gesamten Rohrumfang</b> .....	<b>9</b>
<b>6 Referenzrohr</b> .....	<b>9</b>
<b>6.1 Allgemeines</b> .....	<b>9</b>
<b>6.2 Maße der Bezugsstandards</b> .....	<b>9</b>
<b>6.3 Verifizierung der Bezugsstandards</b> .....	<b>10</b>
<b>7 Einstellung und Überprüfung der Prüfanlage</b> .....	<b>10</b>
<b>8 Zulässigkeit</b> .....	<b>11</b>
<b>8.1 Allgemeines</b> .....	<b>11</b>
<b>8.2 Verfahrensweise für fehlerverdächtige Rohre</b> .....	<b>11</b>
<b>9 Prüfbericht</b> .....	<b>12</b>
<b>Anhang A (normativ) Vorgehensweise bei der Bestimmung der Größe von Dopplungen durch manuelle Ultraschallprüfung</b> .....	<b>13</b>