

DIN EN 10225:2009-10 (D)

Schweißgeeignete Baustähle für feststehende Offshore-Konstruktionen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10225:2009

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	8
4 Bestellangaben	9
4.1 Allgemeines	9
4.2 Zusätzliche Anforderungen	10
5 Maße, Masse und Grenzabmaße	10
5.1 Maße und Grenzabmaße	10
5.2 Masse des Stahls	11
6 Einteilung und Bezeichnung	11
6.1 Einteilung	11
6.2 Bezeichnung	11
7 Herstellungsverfahren	12
7.1 Stahlherstellung	12
7.2 Grenzdicke und Seigerungskontrolle	12
7.3 Lieferzustand	12
8 Anforderungen	13
8.1 Allgemeines	13
8.2 Chemische Zusammensetzung	14
8.3 Mechanische Eigenschaften	16
8.4 Technologische Eigenschaften	17
8.5 Oberflächenbeschaffenheit und innere Fehler	18
9 Prüfung	20
9.1 Allgemeines	20
9.2 Lieferung ab Werk	20
9.3 Lieferung durch einen Händler	21
9.4 Kennzeichnung der Schmelze	21
9.5 Lieferung	22
10 Probenahme	22
10.1 Allgemeines	22
10.2 Prüfeinheiten	22
10.3 Vorbereitung von Probenabschnitten und Proben	23
10.4 Nachweis der chemischen Zusammensetzung	25
11 Prüfverfahren	25
11.1 Chemische Analyse	25
11.2 Mechanische Prüfungen	25
11.3 Zerstörungsfreie Prüfung	26
11.4 Wiederholungsprüfungen und Wiedervorlage zur Prüfung	27
12 Kennzeichnung, Bündelung und Oberflächenschutz	27
12.1 Hartstempelung und Farbmarkierung	27
12.2 Bündelung	28
12.3 Farbkennzeichnung	28
12.4 Schutzschichten	29

13	Zusätzliche Anforderungen	29
Anhang A	(normativ) Lage der Probenabschnitte für den Zugversuch und den Kerbschlagbiegeversuch	47
Anhang B	(normativ) Lage der Proben für den Zugversuch, wenn nicht beide gewalzten Oberflächen beibehalten werden können	50
Anhang C	(normativ, wenn die zusätzliche Anforderung 2 vom Käufer verlangt wird) Einzelheiten zum Herstellungsverfahren, die vom Hersteller bei Stählen der Gruppen 2 und 3 angegeben werden müssen	51
Anhang D	(normativ, wenn die zusätzliche Anforderung 16 vom Käufer verlangt wird) Kaltumformbarkeit für Stahlbleche der Gruppen 2 und 3	52
Anhang E	(normativ, wenn die zusätzliche Anforderung 18 vom Käufer verlangt wird) Prüfung der Schweißseignung bei Stählen der Gruppen 2 und 3 und mechanische Prüfung von Stumpfnahtschweißungen	53
Anhang F	(normativ, wenn die zusätzliche Anforderung 18 vom Käufer verlangt wird) Schweißseignungsprüfung bei Stählen der Gruppen 2 und 3 —Auftragsschweißung	71
Anhang G	(normativ, wenn die zusätzliche Anforderung 18 vom Käufer verlangt wird) Schweißseignungsprüfung bei Stählen der Gruppen 2 und 3 — CTS-Versuche	74
Literaturhinweise	80