

DIN EN 10028-2:2009-09 (D)

Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen - Teil 2: Unlegierte und legierte Stähle mit festgelegten Eigenschaften bei erhöhten Temperaturen; Deutsche Fassung EN 10028-2:2009

Inhalt	Seite
Vorwort	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Maße und Grenzabmaße	6
5 Masseberechnung	6
6 Einteilung und Bezeichnung	6
6.1 Einteilung	6
6.2 Bezeichnung	6
7 Bestellangaben	7
7.1 Verbindliche Angaben.....	7
7.2 Optionen	7
7.3 Bestellbeispiel	7
8 Anforderungen.....	8
8.1 Stahlherstellungsverfahren.....	8
8.2 Lieferzustand	8
8.3 Chemische Zusammensetzung.....	8
8.4 Mechanische Eigenschaften	10
8.5 Oberflächenbeschaffenheit.....	11
8.6 Innere Beschaffenheit.....	11
8.7 Beständigkeit gegen wasserstoffinduzierte Rissbildung	11
8.8 Versprödung von CrMo-Stählen	11
9 Prüfung.....	11
9.1 Art und Inhalt der Prüfbescheinigungen.....	11
9.2 Durchzuführende Prüfungen.....	11
9.3 Wiederholungsprüfungen.....	11
10 Probenahme	11
11 Prüfverfahren	12
12 Kennzeichnung.....	12
Anhang A (informativ) Inhaltsangaben für die Wärmebehandlung.....	17
Anhang B (informativ) Der kritische Zeit-Temperatur-Parameter P_{crit} und mögliche Kombinationen von Temperatur und Haltezeit beim Spannungsarmglühen	18
Anhang C (informativ) Anhaltswerte der Zeitdehngrenze für 1 % (plastische) Dehnung und der Zeitstandfestigkeit.....	19
Anhang D (normativ) Bewertung der Beständigkeit gegen wasserstoffinduzierte Rissbildung (HIC)	25
Anhang E (normativ) Prüfung durch Stufenglühen	26
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegende Anforderungen der EG-Richtlinie 97/23/EG	27
Literaturhinweise	28