

DIN EN 10343:2009-07 (D)

Vergütungsstähle für das Bauwesen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10343:2009

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Einteilung und Bezeichnung | 6 |
| 4.1 Einteilung | 6 |
| 4.2 Bezeichnung | 6 |
| 5 Bestellangaben | 6 |
| 6 Herstellverfahren | 7 |
| 6.1 Allgemeines | 7 |
| 6.2 Desoxidation | 7 |
| 6.3 Wärmebehandlung und Oberflächenausführung bei der Lieferung | 7 |
| 6.4 Schmelzentrennung | 7 |
| 7 Anforderungen | 7 |
| 7.1 Chemische Zusammensetzung und mechanische Eigenschaften | 7 |
| 7.2 Bearbeitbarkeit | 8 |
| 7.3 Gefüge | 8 |
| 7.4 Innere Beschaffenheit | 8 |
| 7.5 Oberflächenbeschaffenheit | 9 |
| 7.6 Maße, Grenzabmaße und Formtoleranzen | 9 |
| 8 Prüfung | 9 |
| 8.1 Art der Prüfung und Prüfbescheinigung | 9 |
| 8.2 Häufigkeit der Prüfung | 10 |
| 8.3 Spezifische Prüfungen | 10 |
| 9 Konformitätsbewertung | 10 |
| 9.1 Allgemeines | 10 |
| 9.2 Erstprüfung | 11 |
| 9.3 Werkseigene Produktionskontrolle (FPC) | 12 |
| 10 Probenvorbereitung | 14 |
| 10.1 Probennahme und Probenvorbereitung für die chemische Analyse | 14 |
| 10.2 Lage und Orientierung der Probenabschnitte und Proben für die mechanische Prüfung | 14 |
| 10.3 Kennzeichnung der Proben und Probenabschnitte | 14 |
| 11 Prüfverfahren | 15 |
| 11.1 Chemische Analyse | 15 |
| 11.2 Mechanische Überprüfung | 15 |
| 11.3 Wiederholungsprüfung | 15 |
| 12 Markierung, Kennzeichnung und Verpackung | 15 |
| Anhang A (normativ) Maßgeblicher Wärmebehandlungsquerschnitt für die mechanischen Eigenschaften | 27 |
| Anhang B (normativ) Für Erzeugnisse nach dieser Europäischen Norm anwendbare Maßnormen | 29 |
| Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der Richtlinie (89/106/EWG), Bauproduktenrichtlinie | 30 |