

DIN EN 10346:2009-07 (D)

Kontinuierlich schmelztauchveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10346:2009

Inhalt	Seite
Vorwort	6
1 Anwendungsbereich	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe	8
4 Einteilung und Bezeichnung	10
4.1 Einteilung	10
4.1.1 Allgemeines	10
4.1.2 Weiche Stähle zum Kaltumformen	10
4.1.3 Stähle für die Anwendung im Bauwesen	10
4.1.4 Stähle mit hoher Dehngrenze zum Kaltumformen	10
4.1.5 Mehrphasenstähle zum Kaltumformen	11
4.2 Bezeichnung	11
4.2.1 Kurznamen	11
4.2.2 Werkstoffnummern	11
5 Bestellangaben	11
5.1 Verbindliche Angaben	11
5.2 Optionen	12
6 Herstellung und Verarbeitung	13
6.1 Herstellung	13
6.2 Verarbeitung	13
6.2.1 Alterung	13
6.2.2 Aussehen der Oberfläche	13
6.2.3 Oberflächenschutz	13
7 Anforderungen	13
7.1 Chemische Zusammensetzung	13
7.2 Mechanische Eigenschaften	17
7.2.1 Allgemeines	17
7.2.2 Weiche Stähle zum Kaltumformen	18
7.2.3 Stähle für die Anwendung im Bauwesen	19
7.2.4 Stähle mit hoher Dehngrenze zum Kaltumformen	20
7.2.5 Mehrphasenstähle zum Kaltumformen	22
7.3 Art der Überzüge und Auflagenmasse	23
7.4 Ausführung des Überzugs	24
7.4.1 Allgemeines	24
7.4.2 Ausführung bei Zink (Z)	25
7.4.3 Ausführung bei Zink-Eisen-Legierung (ZF)	25
7.4.4 Ausführung bei Zink-Aluminium-Überzügen (ZA)	25
7.4.5 Ausführung bei Aluminium-Zink-Überzügen (AZ)	25
7.4.6 Ausführung bei Aluminium-Silicium-Überzügen (AS)	25
7.5 Oberflächenart	25
7.5.1 Allgemeines	25
7.5.2 Oberflächenarten	27
7.5.3 Rauheit	27
7.6 Oberflächenbehandlung (Oberflächenschutz)	27
7.6.1 Allgemeines	27
7.6.2 Chemisches Passivieren (C)	28
7.6.3 Ölen (O)	28

7.6.4	Chemisches Passivieren und Ölen (CO)	28
7.6.5	Phosphatieren (P)	28
7.6.6	Versiegeln (S)	28
7.7	Freiheit von Rollknicken und Verbiegungen	28
7.7.1	Freiheit von Rollknicken	28
7.7.2	Verbiegungen (Knicke) durch das Aufwickeln auf die Bandtrommeln	29
7.8	Fließfiguren	29
7.9	Auflagenmasse	29
7.10	Haftung des Überzugs	29
7.11	Oberflächenbeschaffenheit	29
7.12	Grenzabmaße und Formtoleranzen	29
7.13	Eignung für die weitere Verarbeitung	29
8	Prüfung	30
8.1	Art der Prüfung und Prüfbescheinigungen	30
8.2	Prüfeinheiten	30
8.3	Anzahl der Prüfungen	30
8.4	Probenahme	30
8.5	Prüfverfahren	31
8.5.1	Zugversuch	31
8.5.2	Anisotropiewert und Verfestigungsexponent	31
8.5.3	Bake-Hardening-Index	31
8.5.4	Prüfung der Oberfläche	32
8.5.5	Auflagenmasse	32
8.6	Wiederholungsprüfungen	32
9	Kennzeichnung	32
10	Verpackung	33
11	Lagerung und Transport	33
Anhang A (normativ) Referenzverfahren zur Ermittlung der Auflagenmasse von Zink, Zink-Eisen, Zink-Aluminium und Aluminium-Zink		34
Anhang B (normativ) Referenzverfahren zur Ermittlung der Auflagenmasse von Aluminium-Silicium		36
Anhang C (normativ) Verfahren zur Bestimmung der Masse der Al-Fe-Si-Legierungsschicht		37
Literaturhinweise		38