

DIN EN 10111:2008-06 (D)

Kontinuierlich warmgewalztes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10111:2008

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Sorteneinteilung und Bezeichnung	5
4.1 Sorteneinteilungen	5
4.2 Bezeichnung	5
5 Anforderungen	5
5.1 Erschmelzungsverfahren des Stahls und Herstellungsart der Erzeugnisse	5
5.2 Desoxidationsart	5
5.3 Chemische Zusammensetzung	5
5.4 Lieferzustand	6
5.5 Mechanische Eigenschaften	6
5.6 Oberflächenbeschaffenheit	6
5.7 Eignung zu Oberflächenüberzügen	7
5.8 Schweißeignung	7
5.9 Grenzabmaße und Formtoleranzen	7
6 Prüfung	9
6.1 Allgemeines	9
6.2 Prüfeinheiten	9
6.3 Anzahl der Prüfungen	9
6.4 Probenahme	9
6.5 Prüfverfahren	9
6.6 Wiederholungsprüfung	10
6.7 Prüfbescheinigungen	10
7 Kennzeichnung	10
8 Verpackung	10
9 Lagerung und Transport	11
10 Beanstandungen	11
11 Bestellangaben	11
11.1 Obligatorische Angaben	11
11.2 Optionale Angaben	11
Literaturhinweise	12