DIN EN 10111:2008-06 (D)

Kontinuierlich warmgewalztes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche Fassung EN 10111:2008

Inhalt

Seite

Vorwort 3

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Begriffe 5

4 Sorteneinteilung und Bezeichnung 5
4.1 Sorteneinteilungen 5
4.2 Bezeichnung 5

5 Anforderungen 5
5.1 Erschmelzungsverfahren des Stahls und Herstellungsart der Erzeugnisse 5
5.2 Desoxidationsart 5
5.3 Chemische Zusammensetzung 5
5.4 Lieferzustand 6
5.5 Mechanische Eigenschaften 6
5.6 Oberflächenbeschaffenheit 6
5.7 Eignung zu Oberflächenüberzügen 7
5.8 Schweißeignung 7
5.9 Grenzabmaße und Formtoleranzen 7

6 Prüfung 9
6.1 Allgemeines 9
6.2 Prüfeinheiten 9
6.3 Anzahl der Prüfungen 9
6.4 Probenahme 9
6.5 Prüfverfahren 9
6.6 Wiederholungsprüfung 10
6.7 Prüfbescheinigungen 10

7 Kennzeichnung 10

8 Verpackung 10

9 Lagerung und Transport 11

10 Beanstandungen 11

11 Bestellangaben 11
11.1 Obligatorische Angaben 11
11.2 Optionale Angaben 11

Literaturhinweise 12