E DIN EN 10028-6:2026-12 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2026-11-13

Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen - Teil 6: Schweißgeeignete Feinkornbaustähle, vergütet; Deutsche und Englische Fassung prEN 10028-6:2026

Flat products made of steels for pressure purposes - Part 6: Weldable fine grain steels, quenched and tempered; German and English version prEN 10028-6:2026

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 6

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 7

4 Grenzabmaße 7

5 Masseberechnung 7

6 Einteilung und Bezeichnung 7
6.1 Einteilung 7
6.2 Bezeichnung 8

7 Bestellangaben 8
7.1 Verbindliche Angaben 8
7.2 Optionen 8
7.3 Bestellbeispiel 8

8 Anforderungen 8
8.1 Stahl- und Herstellungsverfahren 8
8.2 Lieferzustand 8
8.3 Chemische Zusammensetzung 9
8.4 Mechanische Eigenschaften 9
8.5 Oberflächenbeschaffenheit 9
8.6 Innere Beschaffenheit 9

9 Prüfung 9
9.1 Art und Inhalt der Prüfbescheinigungen 9
9.2 Durchzuführende Prüfungen 9
9.3 Wiederholungsprüfungen, Sortieren und Nachbehandlung 9

10 Probenahme 9

11 Prüfverfahren 9

12 Kennzeichnung 9

Anhang A (informativ) Hinweise zum Schweißen 15

Anhang B (informativ) Änderungen zu der vorherigen Version EN 10028-6:2017 16

Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der abzudeckenden EU-Richtlinie 2014/68/EU 17

Literaturhinweise 18

Tabellen

Tabelle 1 — Chemische Zusammensetzung (Schmelzenanalyse)[a b] 10

Tabelle 2 — Grenzabweichungen der chemischen Zusammensetzung nach der Stückanalyse von den nach der Schmelzenanalyse in Tabelle 1 angegebenen Grenzwerten 12

Tabelle 3 — Mechanische Eigenschaften bei Raumtemperatur 13

Tabelle 4 — Mindestwerte der Kerbschlagarbeit (gültig für Querproben) 14

Tabelle 5 — Mindestwerte der Dehngrenze $R_{p0,2}$ bei erhöhten Temperaturen[a] 14

Tabelle ZA.1 — Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und Anhang I der Richtlinie 2014/68/EU 17