E DIN EN 10111:2026-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2026-07-31

Kontinuierlich warmgewalztes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 10111:2026

Continuously hot rolled low carbon steel sheet and strip for cold forming - Technical delivery conditions; German and English version prEN 10111:2026

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 6

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe und Definitionen 7

4 Klassifizierung und Bezeichnung 8
4.1 Klassifizierung 8
4.2 Bezeichnung 8

5 Angaben vom Besteller bei der Anfrage und Bestellung 8
5.1 Obligatorische Angaben 8
5.2 Optionen 8

6 Anforderungen 9
6.1 Stahlherstellungs- und Fertigungsverfahren 9
6.2 Desoxidation 9
6.3 Chemische Zusammensetzung 9
6.4 Lieferbedingungen 9
6.5 Mechanische Eigenschaften 10
6.6 Oberflächenmerkmale 10
6.7 Eignung für Oberflächenbeschichtungen 10
6.8 Schweißbarkeit 11
6.9 Maß- und Formtoleranzen 12

7 Prüfungen 13
7.1 Allgemeines 13
7.2 Prüfeinheiten 13
7.3 Prüfarten 13
7.4 Probenahme 13
7.5 Prüfverfahren 14
7.5.1 Mechanische Eigenschaften 14
7.5.2 Chemische Zusammensetzung 14
7.6 Wiederholungsprüfungen 14

8 Prüfbescheinigung 14

9 Kennzeichnung 15

10 Verpackung 15

11 Lagerung und Transport 15

12 Im Streitfall 15

Literaturhinweise 16

Tabellen

Tabelle 1 — Eigenschaften **12**

Tabelle 2 — Prüfeinheiten **13**