

E DIN EN 10111:2026-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2026-07-31

Kontinuierlich warmgewalztes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 10111:2026

Continuously hot rolled low carbon steel sheet and strip for cold forming - Technical delivery conditions; German and English version prEN 10111:2026

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen	7
3 Begriffe und Definitionen	7
4 Klassifizierung und Bezeichnung.....	8
4.1 Klassifizierung.....	8
4.2 Bezeichnung.....	8
5 Angaben vom Besteller bei der Anfrage und Bestellung	8
5.1 Obligatorische Angaben	8
5.2 Optionen.....	8
6 Anforderungen	9
6.1 Stahlherstellungs- und Fertigungsverfahren	9
6.2 Desoxidation	9
6.3 Chemische Zusammensetzung.....	9
6.4 Lieferbedingungen.....	9
6.5 Mechanische Eigenschaften	10
6.6 Oberflächenmerkmale.....	10
6.7 Eignung für Oberflächenbeschichtungen	10
6.8 Schweißbarkeit.....	11
6.9 Maß- und Formtoleranzen	12
7 Prüfungen	13
7.1 Allgemeines	13
7.2 Prüfeinheiten.....	13
7.3 Prüfarten.....	13
7.4 Probenahme.....	13
7.5 Prüfverfahren.....	14
7.5.1 Mechanische Eigenschaften	14
7.5.2 Chemische Zusammensetzung.....	14
7.6 Wiederholungsprüfungen	14
8 Prüfbescheinigung.....	14
9 Kennzeichnung.....	15
10 Verpackung	15
11 Lagerung und Transport.....	15
12 Im Streitfall.....	15
Literaturhinweise	16

Tabellen

Tabelle 1 — Eigenschaften..... 12

Tabelle 2 — Prüfeinheiten..... 13