

E DIN EN 10250-2:2026-07 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2026-06-12

Freiformschmiedestücke aus Stahl für allgemeine Verwendung - Teil 2: Unlegierte Qualitäts- und Edelstähle; Deutsche und Englische Fassung prEN 10250-2:2026

Open die steel forgings for general engineering purposes - Part 2: Non-alloy quality and special steels; German and English version prEN 10250-2:2026

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Chemische Zusammensetzung.....	6
4.1 Schmelzenanalyse.....	6
4.2 Stückanalyse	7
5 Wärmebehandlung	7
6 Mechanische Eigenschaften	7
6.1 Schmiedestücke im normalgeglühten, normalgeglühten und angelassenen sowie im vergüteten Zustand.....	7
6.2 Schmiedestücke im weichgeglühten Zustand (Stähle C45, C55 und C60).....	7
Anhang A (informativ) Wärmebehandlung.....	13
Literaturhinweise	14

Tabellen

Tabelle 1 — Stahlsorten und ihre chemische Zusammensetzung — Schmelzenanalyse ^a	7
Tabelle 2 — Mechanische Eigenschaften im normalgeglühten und im normalgeglühten und angelassenen Zustand	9
Tabelle 3 — Mechanische Eigenschaften im vergüteten Zustand	10
Tabelle 4 — Maximale Härte für Schmiedestücke, die im weichgeglühten Zustand geliefert werden sollen.....	12
Tabelle A.1 — Wärmebehandlung.....	13