# E DIN EN 10380:2026-03 (D/E)

**Erscheinungsdatum: 2026-02-20**

## Fertigerzeugnisse aus unlegierten und legierten Stählen für den Stahlbau; Deutsche und Englische Fassung prEN 10380:2026

## Finished non-alloy and alloy steel products for structural use; German and English version prEN 10380:2026

## Inhalt

Seite


Europäisches Vorwort . . . . . 5
1 Anwendungsbereich . . . . . 6
2 Normative Verweisungen . . . . . 6
3 Begriffe . . . . . 6
4 Merkmale . . . . . 7
4.1 Bruchdehnung . . . . . 7
4.2 Streckgrenze/ 0,2% Dehngrenze . . . . . 7
4.3 Zugfestigkeit . . . . . 7
4.4 Streckgrenzenverhältnis . . . . . 7
4.5 Kerbschlagarbeit . . . . . 7
4.6 Brucheinschnürung . . . . . 8
4.7 Schlosszugfestigkeit . . . . . 8
4.8 Festigkeit von Verpresspunkten . . . . . 8
4.9 Brandverhalten . . . . . 8
4.9.1 Allgemeines . . . . . 8
4.9.2 Klassifizierung ohne Prüfung . . . . . 8
4.10 Umweltbezogene Nachhaltigkeit . . . . . 8
4.10.1 Referenzlebensdauer . . . . . 8
4.10.2 Umweltbezogenes Merkmal Lebenszyklusbewertung . . . . . 8
4.10.3 Umweltbezogenes Merkmal Ressourceneinsatz . . . . . 9
4.10.4 Umweltbezogenes Merkmal Abfall . . . . . 10
4.10.5 Umweltbezogenes Merkmal Leistungsflüsse . . . . . 10
4.10.6 Umweltbezogenes Merkmal biogener Kohlenstoffgehalt . . . . . 11
4.11 Leistungserklärung zum Erzeugnis mittels beigefügter Dokumentation . . . . . 11
4.11.1 Allgemeines . . . . . 11
4.11.2 Standarderzeugisse . . . . . 11
5 Prüfung, Bewertung und Probennahme . . . . . 11
5.1 Bruchdehnung . . . . . 11
5.1.1 Entnahme der Probenabschnitte, Lage und Orientierung der Proben . . . . . 11
5.1.2 Vorbereitung der Proben für den Zugversuch . . . . . 11
5.1.3 Prüfverfahren für den Zugversuch . . . . . 11
5.2 Streckgrenze / 0,2%- Dehngrenze . . . . . 12
5.2.1 Entnahme der Probenabschnitte, Lage und Orientierung der Proben . . . . . 12
5.2.2 Vorbereitung der Proben für den Zugversuch . . . . . 12
5.2.3 Prüfverfahren für den Zugversuch . . . . . 12
5.3 Zugfestigkeit . . . . . 13
5.3.1 Entnahme der Probenabschnitte, Lage und Orientierung der Proben . . . . . 13
5.3.2 Vorbereitung der Proben für den Zugversuch . . . . . 13
5.3.3 Prüfverfahren für den Zugversuch . . . . . 13
5.4 Streckgrenzenverhältnis . . . . . 13
5.5 Kerbschlagarbeit . . . . . 13
5.5.1 Entnahme der Probenabschnitte, Lage und Orientierung der Proben . . . . . 13
5.5.2 Vorbereitung der Proben für den Kerbschlagbiegeversuch . . . . . 13
5.5.3 Prüfverfahren für den Kerbschlagbiegeversuch . . . . . 14
5.6 Brucheinschnürung . . . . . 15

**5.6.1 Entnahme der Probenabschnitte, Lage und Orientierung der Proben** . . . . . **15**
**5.6.2 Vorbereitung der Proben für den Zugversuch** . . . . . **15**
**5.6.3 Prüfverfahren für den Zugversuch** . . . . . **15**
**5.7 Schlosszugfestigkeit – Entnahme und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben sowie Prüfverfahren** . . . . . **15**
**5.8 Festigkeit von Verpresspunkten – Entnahme und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben sowie Prüfverfahren** . . . . . **15**
**5.9 Brandverhalten** . . . . . **15**
**5.10 Umweltbezogene Nachhaltigkeit** . . . . . **16**
**5.10.1 Referenzlebensdauer** . . . . . **16**
**5.10.2 Umweltbezogenes Merkmal Lebenszyklusbewertung** . . . . . **16**
**5.10.3 Umweltbezogenes Merkmal Ressourceneinsatz** . . . . . **16**
**5.10.4 Umweltbezogenes Merkmal Abfall** . . . . . **16**
**5.10.5 Umweltbezogenes Merkmal Leistungsflüsse** . . . . . **17**
**5.10.6 Umweltbezogenes Merkmal biogener Kohlenstoffgehalt** . . . . . **17**
**5.11 Leistungserklärung zum Erzeugnis mittels beigefügter Dokumentation** . . . . . **17**
**5.11.1 Allgemeines** . . . . . **17**
**5.11.2 Standarderzeugnisse** . . . . . **17**
**6 Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit – AVCP** . . . . . **18**
**6.1 Allgemeines** . . . . . **18**
**6.2 Bewertung der Leistung** . . . . . **18**
**6.2.1 Allgemeines** . . . . . **18**
**6.2.2 Probenabschnitte/Proben, Prüfung und Bewertungskriterien** . . . . . **19**
**6.3 Überprüfung der Leistungsbeständigkeit** . . . . . **21**
**6.3.1 Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)** . . . . . **21**
**6.3.2 Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle** . . . . . **24**
**6.3.3 Erstinspektion des Werks zur Bewertung unternehmensspezifischen Daten der umweltbezogenen Nachhaltigkeit** . . . . . **25**
**6.3.4 Laufende Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle** . . . . . **25**
**6.3.5 Validierung der Bewertung der umweltbezogenen Nachhaltigkeit** . . . . . **26**
**7 Einteilung und Bezeichnung** . . . . . **26**
**Anhang A** (normativ) **Lage der Probenabschnitte und Proben für unlegierte und legierte Stähle** . **27**
**A.1 Allgemeines** . . . . . **27**
**A.2 Blech, Band und Breiflachstahl** . . . . . **28**
**A.3 Profile** . . . . . **29**
**A.4 Hohlprofile und Rohrpfähle** . . . . . **30**
**A.5 Stäbe und Walzdraht (nicht für eine nachfolgende Wärmebehandlung bestimmt)** . . . . . **32**
**A.6 Stäbe und Walzdraht (nur für Stähle zum Vergüten)** . . . . . **33**
**A.7 Warmgewalzte Spundbohlen** . . . . . **34**
**A.8 Kaltgeformte Spundbohlen** . . . . . **34**
**Anhang B** (informativ) **Normen für Grenzabmaße und Formtoleranzen, Technische Lieferbedingungen und Stahlsorten die in der EU und EFTA verwendet werden** . . . . . **36**
**B.1 Normen für Grenzabmaße und Formtoleranzen** . . . . . **36**
**B.2 Technische Lieferbedingungen** . . . . . **37**
**Anhang ZA** (informativ) **Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und der Verordnung (EU) Nr. 305/2011**(Bei Anwendung dieser Norm als harmonisierter Norm unter der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 sind Hersteller und Mitgliedstaaten durch diese Verordnung verpflichtet, diesen Anhang zu verwenden.) . . . . . **38**
**ZA.1 Anwendungsbereich und maßgebende Merkmale** . . . . . **38**
**ZA.2 System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP; en: *Assessment and Verification of Constancy of Performance*)** . . . . . **42**
**ZA.3 Zuordnung der Aufgaben zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP)** . . . . . **42**
**Literaturhinweise** . . . . . **46**

## Bilder

**Bild A.1 — Träger, U-Profile, Winkel, T- und Z- Profile** . . . . . **29**
**Bild A.2 — Runde und elliptische Hohlprofile** . . . . . **30**
**Bild A.3 —Quadratische und rechteckige Hohlprofile** . . . . . **31**
**Bild A.4 — Stäbe und Walzdraht (nur für Stähle zum Vergüten)** . . . . . **33**
**Bild A.5 — Lage der Probenabschnitte für warmgewalzte Spundbohlen** . . . . . **34**
**Bild A.6 — Lage der Probenabschnitte für kaltgeformte Spundbohlen** . . . . . **35**

## Tabellen

**Tabelle 1 — Umweltbezogenes Merkmal Lebenszyklusbewertung (LCA)** . . . . . **9**
**Tabelle 2 — Umweltbezogenes Merkmal Ressourceneinsatz** . . . . . **9**
**Tabelle 3 — Umweltbezogenes Merkmal Abfall** . . . . . **10**
**Tabelle 4 — Umweltbezogenes Merkmal Leistungsflüsse** . . . . . **10**
**Tabelle 5 — Umweltbezogenes Merkmal biogener Kohlenstoffgehalt** . . . . . **11**
**Tabelle 6 — Anzahl der Probenabschnitte/Proben und Bewertungskriterien** . . . . . **19**
**Tabelle 7 — Werkseigene Produktionskontrolle** . . . . . **22**
**Tabelle A.1 — Flacherzeugnisse** . . . . . **28**
**Tabelle A.2 — — Stäbe und Walzdraht (nicht für eine nachfolgende Wärmebehandlung bestimmt)** . . . . . **32**
**Tabelle ZA.1.1 — Maßgebende Abschnitte für Produkt 'Fertigerzeugnisse aus unlegierten und legierten Stählen und Stahlguss' und Verwendungszweck 'Konstruktionselemente in Bauwerken einschließlich ihrer Verwendung in Anlagen** . . . . . **38**
**Tabelle ZA.1.2 — Maßgebende Abschnitte für alle Erzeugnisse und beabsichtigte Verwendung bezüglich der umweltbezogenen Nachhaltigkeit** . . . . . **39**
**Tabelle ZA.3.1 — Zuordnung der Aufgaben zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP) für Fertigerzeugnisse aus unlegierten und legierten Stählen und Stahlguss unter System 2+** . . . . . **43**
**Tabelle ZA.3.2 — Zuordnung der Aufgaben zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP) für Fertigerzeugnisse aus unlegierten und legierten Stählen und Stahlguss unter System 3+** . . . . . **45**