

E DIN EN 10380:2026-03 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2026-02-20

Fertigerzeugnisse aus unlegierten und legierten Stählen für den Stahlbau; Deutsche und Englische Fassung prEN 10380:2026

Finished non-alloy and alloy steel products for structural use; German and English version prEN 10380:2026

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Merkmale	7
4.1 Bruchdehnung	7
4.2 Streckgrenze/ 0,2% Dehngrenze	7
4.3 Zugfestigkeit	7
4.4 Streckgrenzenverhältnis	7
4.5 Kerbschlagarbeit	7
4.6 Brucheinschnürung	8
4.7 Schlosszugfestigkeit	8
4.8 Festigkeit von Verpresspunkten	8
4.9 Brandverhalten	8
4.9.1 Allgemeines	8
4.9.2 Klassifizierung ohne Prüfung	8
4.10 Umweltbezogene Nachhaltigkeit	8
4.10.1 Referenzlebensdauer	8
4.10.2 Umweltbezogenes Merkmal Lebenszyklusbewertung	8
4.10.3 Umweltbezogenes Merkmal Ressourceneinsatz	9
4.10.4 Umweltbezogenes Merkmal Abfall	10
4.10.5 Umweltbezogenes Merkmal Leistungsflüsse	10
4.10.6 Umweltbezogenes Merkmal biogener Kohlenstoffgehalt	11
4.11 Leistungserklärung zum Erzeugnis mittels beigefügter Dokumentation	11
4.11.1 Allgemeines	11
4.11.2 Standarderzeugnisse	11
5 Prüfung, Bewertung und Probennahme	11
5.1 Bruchdehnung	11
5.1.1 Entnahme der Probenabschnitte, Lage und Orientierung der Proben	11
5.1.2 Vorbereitung der Proben für den Zugversuch	11
5.1.3 Prüfverfahren für den Zugversuch	11
5.2 Streckgrenze / 0,2%- Dehngrenze	12
5.2.1 Entnahme der Probenabschnitte, Lage und Orientierung der Proben	12
5.2.2 Vorbereitung der Proben für den Zugversuch	12
5.2.3 Prüfverfahren für den Zugversuch	12
5.3 Zugfestigkeit	13
5.3.1 Entnahme der Probenabschnitte, Lage und Orientierung der Proben	13
5.3.2 Vorbereitung der Proben für den Zugversuch	13
5.3.3 Prüfverfahren für den Zugversuch	13
5.4 Streckgrenzenverhältnis	13
5.5 Kerbschlagarbeit	13
5.5.1 Entnahme der Probenabschnitte, Lage und Orientierung der Proben	13
5.5.2 Vorbereitung der Proben für den Kerbschlagbiegeversuch	13
5.5.3 Prüfverfahren für den Kerbschlagbiegeversuch	14
5.6 Brucheinschnürung	15

5.6.1	Entnahme der Probenabschnitte, Lage und Orientierung der Proben	15
5.6.2	Vorbereitung der Proben für den Zugversuch	15
5.6.3	Prüfverfahren für den Zugversuch	15
5.7	Schlosszugfestigkeit – Entnahme und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben sowie Prüfverfahren	15
5.8	Festigkeit von Verpresspunkten – Entnahme und Vorbereitung der Probenabschnitte und Proben sowie Prüfverfahren	15
5.9	Brandverhalten	15
5.10	Umweltbezogene Nachhaltigkeit	16
5.10.1	Referenzlebensdauer	16
5.10.2	Umweltbezogenes Merkmal Lebenszyklusbewertung	16
5.10.3	Umweltbezogenes Merkmal Ressourceneinsatz	16
5.10.4	Umweltbezogenes Merkmal Abfall	16
5.10.5	Umweltbezogenes Merkmal Leistungsflüsse	17
5.10.6	Umweltbezogenes Merkmal biogener Kohlenstoffgehalt	17
5.11	Leistungserklärung zum Erzeugnis mittels beigefügter Dokumentation	17
5.11.1	Allgemeines	17
5.11.2	Standarderzeugnisse	17
6	Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit – AVCP	18
6.1	Allgemeines	18
6.2	Bewertung der Leistung	18
6.2.1	Allgemeines	18
6.2.2	Probenabschnitte/Proben, Prüfung und Bewertungskriterien	19
6.3	Überprüfung der Leistungsbeständigkeit	21
6.3.1	Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)	21
6.3.2	Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle	24
6.3.3	Erstinspektion des Werks zur Bewertung unternehmensspezifischen Daten der umweltbezogenen Nachhaltigkeit	25
6.3.4	Laufende Überwachung der werkseigenen Produktionskontrolle	25
6.3.5	Validierung der Bewertung der umweltbezogenen Nachhaltigkeit	26
7	Einteilung und Bezeichnung	26
Anhang A	(normativ) Lage der Probenabschnitte und Proben für unlegierte und legierte Stähle	27
A.1	Allgemeines	27
A.2	Blech, Band und Breiflachstahl	28
A.3	Profile	29
A.4	Hohlprofile und Rohrfähle	30
A.5	Stäbe und Walzdraht (nicht für eine nachfolgende Wärmebehandlung bestimmt)	32
A.6	Stäbe und Walzdraht (nur für Stähle zum Vergüten)	33
A.7	Warmgewalzte Spundbohlen	34
A.8	Kaltgeformte Spundbohlen	34
Anhang B	(informativ) Normen für Grenzabmaße und Formtoleranzen, Technische Lieferbedingungen und Stahlsorten die in der EU und EFTA verwendet werden	36
B.1	Normen für Grenzabmaße und Formtoleranzen	36
B.2	Technische Lieferbedingungen	37
Anhang ZA	(informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 (Bei Anwendung dieser Norm als harmonisierter Norm unter der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 sind Hersteller und Mitgliedstaaten durch diese Verordnung verpflichtet, diesen Anhang zu verwenden.)	38
ZA.1	Anwendungsbereich und maßgebende Merkmale	38
ZA.2	System der Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP; en: <i>Assessment and Verification of Constancy of Performance</i>)	42
ZA.3	Zuordnung der Aufgaben zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP)	42
Literaturhinweise	46

Bilder

Bild A.1 — Träger, U-Profile, Winkel, T- und Z- Profile	29
Bild A.2 — Runde und elliptische Hohlprofile	30
Bild A.3 — Quadratische und rechteckige Hohlprofile	31
Bild A.4 — Stäbe und Walzdraht (nur für Stähle zum Vergüten)	33
Bild A.5 — Lage der Probenabschnitte für warmgewalzte Spundbohlen	34
Bild A.6 — Lage der Probenabschnitte für kaltgeformte Spundbohlen	35

Tabellen

Tabelle 1 — Umweltbezogenes Merkmal Lebenszyklusbewertung (LCA)	9
Tabelle 2 — Umweltbezogenes Merkmal Ressourceneinsatz	9
Tabelle 3 — Umweltbezogenes Merkmal Abfall	10
Tabelle 4 — Umweltbezogenes Merkmal Leistungsflüsse	10
Tabelle 5 — Umweltbezogenes Merkmal biogener Kohlenstoffgehalt	11
Tabelle 6 — Anzahl der Probenabschnitte/Proben und Bewertungskriterien	19
Tabelle 7 — Werkseigene Produktionskontrolle	22
Tabelle A.1 — Flacherzeugnisse	28
Tabelle A.2 — — Stäbe und Walzdraht (nicht für eine nachfolgende Wärmebehandlung bestimmt)	32
Tabelle ZA.1.1 — Maßgebende Abschnitte für Produkt 'Fertigerzeugnisse aus unlegierten und legierten Stählen und Stahlguss' und Verwendungszweck 'Konstruktionselemente in Bauwerken einschließlich ihrer Verwendung in Anlagen	38
Tabelle ZA.1.2 — Maßgebende Abschnitte für alle Erzeugnisse und beabsichtigte Verwendung bezüglich der umweltbezogenen Nachhaltigkeit	39
Tabelle ZA.3.1 — Zuordnung der Aufgaben zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP) für Fertigerzeugnisse aus unlegierten und legierten Stählen und Stahlguss unter System 2+	43
Tabelle ZA.3.2 — Zuordnung der Aufgaben zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP) für Fertigerzeugnisse aus unlegierten und legierten Stählen und Stahlguss unter System 3+	45