

E DIN 488-6:2023-10 (D)

Erscheinungsdatum: 2023-09-08

Betonstahl - Teil 6: Übereinstimmungsnachweis

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	5
4 Symbole	6
5 Nachweis der Übereinstimmung	7
5.1 Allgemeines	7
5.2 Werkseigene Produktionskontrolle (WPK)	8
5.2.1 Allgemeines	8
5.2.2 Probenahme und Prüfung von Fertigerzeugnissen	8
5.2.3 Bewertung der Prüfergebnisse	11
5.2.4 Rückverfolgbarkeit.....	14
5.2.5 Ermittlung des langfristigen Qualitätsniveaus	14
5.3 Erstprüfung	15
5.3.1 Allgemeines	15
5.3.2 Prüfumfang (übliche Eigenschaften und Dauerschwingfestigkeit)	15
5.3.3 Durchführung der Dauerschwingversuche.....	18
5.3.4 Bewertung, Berichterstattung und Maßnahmen	19
5.4 Fremdüberwachung der werkseigenen Produktionskontrolle und Stichprobenprüfung	22
5.4.1 Allgemeines	22
5.4.2 Stichprobenprüfung von im Werk entnommenen Probenabschnitten	22
5.4.3 Bewertung, Berichterstattung und Maßnahmen	28
6 Prüfverfahren.....	29
6.1 Prüfbedingungen.....	29
6.2 Stäbe, Ringe, Bewehrungsdraht und abgewickelte Erzeugnisse.....	30
6.3 Geschweißte Betonstahlmatten.....	30
6.4 Gitterträger	30
7 Zertifizierung.....	31
Anhang A (normativ) Festlegungen für Kupfergehalte $0,60 \% < Cu \leq 0,80 \%$ nach der Schmelzenanalyse	32
Anhang B (normativ) Verfahren zur Messung der Knotenscherkraft von Schweißverbindungen in Gitterträgern – Scherversuche an Schweißpunkten.....	34
B.1 Allgemeines	34
B.2 Verfahren 1.....	34
B.3 Verfahren 2.....	35
Anhang C (normativ) Verfahren zur Bestimmung der korrigierten bezogenen Rippenfläche bei abgewickelten Erzeugnissen	36
C.1 Allgemeines	36
C.2 Rechenwert der korrigierten bezogenen Rippenfläche	36
C.2.1 Allgemeines	36
C.2.2 Voraussetzung zur Anwendung der korrigierten bezogenen Rippenfläche	36
C.2.3 Bestimmung des Rechenwertes der korrigierten bezogenen Rippenfläche.....	37
Anhang D (normativ) Tabellen zur Bestimmung der Annahmekennzahl k	38