

E DIN EN 10205:2023-08 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2023-07-14

Kaltgewalzte Verpackungsblecherzeugnisse - Feinstblech; Deutsche und Englische Fassung prEN 10205:2023

Cold reduced tinmill products - Blackplate; German and English version prEN 10205:2023

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Einteilung und Bezeichnung	8
4.1 Einteilung.....	8
4.2 Bezeichnung.....	8
5 Bestellaengeben.....	8
5.1 Verbindliche Angaben	8
5.2 Optionen.....	9
5.3 Bestellbeispiel.....	9
6 Herstellverfahren.....	9
6.1 Allgemeines.....	9
6.2 Wärmebehandlung	9
6.3 Rückverfolgbarkeit des Erzeugnisses.....	10
6.4 Walzkanten/geschnittene Kanten	10
6.5 Oberflächenbeschaffenheit.....	10
6.6 Einölen	10
6.7 Oberflächenungängen.....	11
7 Mechanische Eigenschaften	11
7.1 Allgemeines.....	11
7.2 Mechanische Eigenschaften des Feinstbleches.....	11
8 Grenzabmaße und Formtoleranzen.....	13
8.1 Grenzabmaße	13
8.2 Formtoleranzen	13
9 Nähte in einem Coil.....	14
10 Prüfung	14
10.1 Prüfungen und Arten von Prüfbescheinigungen.....	14
10.2 Häufigkeit der Prüfungen und der Probenahme.....	15
10.3 Im Schiedsfall.....	15
11 Prüfverfahren	16
11.1 Allgemeines.....	16
11.2 Zugversuchsmessungen	16
11.3 Grenzabmaße und Formtoleranzen.....	21
12 Wiederholungsprüfung	24
13 Kennzeichnung.....	24
14 Versand und Verpackung.....	25

14.1	Versand der Coils	25
14.2	Palettenmaße	25
Anhang A (informativ) Rockwell-Härteprüfung für die laufende Überprüfung.....		26
A.1	Grundsätzliches	26
A.2	Probenkörper	26
A.3	Versuchsdurchführung.....	26
A.4	Härtewerte für Feinstblecherzeugnisse	28
Anhang B (informativ) Verzeichnis früherer Bezeichnungen.....		29
Anhang C (informativ) Rückfederungsversuch für die laufende Überprüfung der Streckgrenze von doppeltreduzierten Erzeugnissen		30
C.1	Grundsätzliches	30
C.2	Allgemeines.....	30
C.3	Probenkörper.....	30
C.4	Versuchsdurchführung.....	30
Anhang D (normativ) Zugprüfverfahren in Schiedsfällen		31
D.1	Grundsätzliches	31
D.2	Abmessungen der Zugprobe.....	31
D.3	Dehnungsmessung.....	31
D.4	Prüfgeschwindigkeit	31
Anhang E (informativ) Richtwerte der Zugfestigkeit von Feinstblecherzeugnissen		33
Literaturhinweise		34