E DIN EN 10359:2022-07 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2022-06-10

Laserstrahlgeschweißte Tailored Blanks aus Stahlfeinblech - Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 10359:2022

Laser welded tailored blanks - Technical delivery conditions; German and English version prEN 10359:2022

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 3

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Begriffe 4

4 Anforderungen 5

5 Grenzabmaße und Formtoleranzen 5

6 Zerstörende Prüfung von Schweißnähten 5
6.1 Tiefungsversuch 5
6.2 Querschliff 5
6.3 Wärmebehandlung für warmgepresste Rohlinge 6
6.4 Zugversuch für warmgeprägte Platinen 6
6.5 Härteprüfung für warmgestanzte Rohlinge 6
6.6 Prüfintervalle für Zugfestigkeit und Härte bei warmgeprägten LWB 7
6.7 Methode zur Querschliffvermessung 15

Anhang A (normativ) **Bewertung des Bruchverhaltens im Zugversuch** 18
A.1 Fall 1 18
A.2 Fall 2 18
A.3 Fall 3 19
A.4 Fall 4 20

Anhang B (normativ) **Kriterien zur Härtebewertung von warmumformten LWB** 21
B.1 Verfahren 21
B.2 Bestimmung der Härte 21
B.3 Anforderung an die Mindesthärte der Schweißnaht 23
B.4 Anforderung an die Höchsthärte der Schweißnaht für Stähle mit Härten > 400 HV 26
B.5 Anforderung an die Höchsthärte der Schweißnaht für Stähle mit Härten ≤ 400 HV 27

Literaturhinweise 28