

E DIN EN 10359:2022-07 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2022-06-10

Laserstrahlgeschweißte Tailored Blanks aus Stahlfeinblech - Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 10359:2022

Laser welded tailored blanks - Technical delivery conditions; German and English version prEN 10359:2022

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	3
1 Anwendungsbereich.....	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	4
4 Anforderungen.....	5
5 Grenzabmaße und Formtoleranzen.....	5
6 Zerstörende Prüfung von Schweißnähten	5
6.1 Tiefungsversuch	5
6.2 Querschliff	5
6.3 Wärmebehandlung für warmgepresste Rohlinge	6
6.4 Zugversuch für warmgeprägte Platinen	6
6.5 Härteprüfung für warmgestanzte Rohlinge.....	6
6.6 Prüfintervalle für Zugfestigkeit und Härte bei warmgeprägten LWB.....	7
6.7 Methode zur Querschliffvermessung.....	15
Anhang A (normativ) Bewertung des Bruchverhaltens im Zugversuch	18
A.1 Fall 1	18
A.2 Fall 2	18
A.3 Fall 3	19
A.4 Fall 4	20
Anhang B (normativ) Kriterien zur Härtebewertung von warmumformten LWB.....	21
B.1 Verfahren	21
B.2 Bestimmung der Härte	21
B.3 Anforderung an die Mindesthärte der Schweißnaht	23
B.4 Anforderung an die Höchsthärte der Schweißnaht für Stähle mit Härten > 400 HV.....	26
B.5 Anforderung an die Höchsthärte der Schweißnaht für Stähle mit Härten ≤ 400 HV.....	27
Literaturhinweise	28