E DIN 488-6:2021-11 (D)

Erscheinungsdatum: 2021-10-08

Betonstahl - Teil 6: Übereinstimmungsnachweis

Inhalt

Seite

Vorwort 3

1 Anwendungsbereich 4

2 Normative Verweisungen 4

3 Begriffe 5

4 Symbole 6

5 Nachweis der Übereinstimmung 7
5.1 Allgemeines 7
5.2 Werkseigene Produktionskontrolle (WPK) 8
5.2.1 Allgemeines 8
5.2.2 Probenahme und Prüfung von Fertigerzeugnissen 8
5.2.3 Bewertung der Prüfergebnisse 11
5.2.4 Rückverfolgbarkeit 17
5.2.5 Ermittlung des langfristigen Qualitätsniveaus 17
5.3 Erstprüfung 18
5.3.1 Allgemeines 18
5.3.2 Prüfumfang (übliche Eigenschaften und Dauerschwingfestigkeit) 18
5.3.3 Durchführung der Dauerschwingversuche 22
5.3.4 Bewertung, Berichterstattung und Maßnahmen 22
5.4 Fremdüberwachung der werkseigenen Produktionskontrolle und Stichprobenprüfung 25
5.4.1 Allgemeines 25
5.4.2 Stichprobenprüfung von im Werk entnommenen Probenabschnitten 25
5.4.3 Bewertung, Berichterstattung und Maßnahmen 31

6 Prüfverfahren 33
6.1 Prüfbedingungen 33
6.2 Stäbe, Ringe, Bewehrungsdraht und abgewickelte Erzeugnisse 33
6.3 Geschweißte Betonstahlmatten 33
6.4 Gitterträger 34

7 Zertifizierung 34

Anhang A (normativ) Festlegungen für Kupfergehalte 0,60 % < Cu ≤ 0,80 % nach der Schmelzenanalyse 35

Anhang B (normativ) Verfahren zur Messung der Knotenscherkraft von Schweißverbindungen in Gitterträgern 37
B.1 Scherversuch 37
B.1.1 Scherversuch an Schweißpunkten 37

Anhang C (normativ) Verfahren zur Bestimmung der korrigierten bezogenen Rippenfläche bei abgewickelten Erzeugnissen 39
C.1 Rechenwert der korrigierten bezogenen Rippenfläche 39
C.1.1 Allgemeines 39
C.1.2 Voraussetzung zur Anwendung der korrigierten bezogenen Rippenfläche 39
C.1.3 Bestimmung des Rechenwertes der korrigierten bezogenen Rippenfläche 40

Anhang D (normativ) Tabellen zur Bestimmung der Annahmekennzahl *k* 41