

# E DIN EN 10202:2021-03 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2021-02-05

Kaltgewalzte Verpackungsblecherzeugnisse - Elektrolytisch verzinnter und spezialverchromter Stahl; Deutsche und Englische Fassung prEN 10202:2021

Cold reduced tinmill products - Electrolytic tinplate and electrolytic chromium/chromium oxide coated steel; German and English version prEN 10202:2021

## Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	6
4 Klassifizierung und Kennzeichnung.....	10
4.1 Klassifizierung.....	10
4.2 Kennzeichnung.....	10
5 Bestellangaben.....	10
5.1 Pflichtangaben.....	10
5.2 Optionen.....	11
5.3 Bestellbeispiele.....	11
6 Herstellungsmerkmale.....	12
6.1 Prozess der Stahlherstellung.....	12
6.2 Wärmebehandlung .....	12
6.3 Oberflächenausführung .....	12
6.4 Passivieren .....	13
6.5 Einölen .....	14
6.6 Ungänzen.....	14
7 Überzüge .....	15
7.1 Elektrolytisch verzinntes Weißblech.....	15
7.2 Elektrolytisch chrombeschichtetes Stahlblech.....	17
8 Mechanische Eigenschaften .....	18
8.1 Allgemeines .....	18
8.2 Zugversuchsmessungen .....	18
8.3 Mechanische Eigenschaften von Weißblechprodukten.....	23
9 Grenzabmaße und Formtoleranzen .....	24
9.1 Allgemeines .....	24
9.2 Dicke und Kantenanschärfung.....	24
9.3 Lineare Abmessungen.....	25
9.4 Planheit.....	27
10 Schweißnähte am Coil.....	30
10.1 Allgemeines .....	30
10.2 Anzahl der Nähte .....	30
10.3 Lage der Nähte.....	30
10.4 Maße der Schweißnähte .....	31
11 Kennzeichnung von differenzbeschichteten kaltgewalztem Weißblech .....	31
12 Probenahme.....	32

<b>12.1</b>	<b>Für die Qualitätskontrolle.....</b>	<b>32</b>
<b>12.2</b>	<b>Im Streitfall .....</b>	<b>32</b>
<b>13</b>	<b>Wiederholungsprüfungen .....</b>	<b>32</b>
<b>14</b>	<b>Versand und Verpackung .....</b>	<b>33</b>
<b>14.1</b>	<b>Coils .....</b>	<b>33</b>
<b>14.2</b>	<b>Tafeln .....</b>	<b>33</b>
<b>Anhang A (informativ) Ablösen der Zinnauflage.....</b>		<b>34</b>
<b>A.1</b>	<b>Prinzip .....</b>	<b>34</b>
<b>A.2</b>	<b>Lösung nach Clarke.....</b>	<b>34</b>
<b>A.3</b>	<b>Verfahren.....</b>	<b>34</b>
<b>Anhang B (normativ) Ermittlung des Chroms mittels des Diphenylkarbazid-Verfahrens .....</b>		<b>35</b>
<b>B.1</b>	<b>Übersicht und Anwendungsbereich.....</b>	<b>35</b>
<b>B.2</b>	<b>Prinzip .....</b>	<b>35</b>
<b>B.3</b>	<b>Reagenzien .....</b>	<b>35</b>
<b>B.4</b>	<b>Apparate.....</b>	<b>35</b>
<b>B.5</b>	<b>Verfahren.....</b>	<b>35</b>
<b>B.6</b>	<b>Kalibrierung.....</b>	<b>36</b>
<b>Anhang C (normativ) Ermittlung des Chroms mittels des Diphenylkarbazid-Verfahrens .....</b>		<b>37</b>
<b>C.1</b>	<b>Allgemein.....</b>	<b>37</b>
<b>C.2</b>	<b>Prinzip .....</b>	<b>37</b>
<b>C.3</b>	<b>Reagenzien .....</b>	<b>37</b>
<b>C.4</b>	<b>Geräteausstattung.....</b>	<b>38</b>
<b>C.5</b>	<b>Vorgehensweise.....</b>	<b>38</b>
<b>Anhang D (normativ) Bestimmung von Zinnoxiden durch galvanostatische Potentiometrie.....</b>		<b>39</b>
<b>D.1</b>	<b>Allgemeines.....</b>	<b>39</b>
<b>D.2</b>	<b>Prinzip .....</b>	<b>39</b>
<b>D.3</b>	<b>Reagenzien .....</b>	<b>39</b>
<b>D.4</b>	<b>Apparatur .....</b>	<b>39</b>
<b>D.5</b>	<b>Durchführung .....</b>	<b>39</b>
<b>Anhang E (normativ) Elektrochemisches Verfahren zur Ermittlung der Zinnauflage.....</b>		<b>41</b>
<b>E.1</b>	<b>Prinzip .....</b>	<b>41</b>
<b>E.2</b>	<b>Reagenzien .....</b>	<b>41</b>
<b>E.3</b>	<b>Apparate.....</b>	<b>41</b>
<b>E.4</b>	<b>Verfahren.....</b>	<b>41</b>
<b>E.5</b>	<b>Kalibrierung des Messsystems .....</b>	<b>42</b>
<b>E.6</b>	<b>Berechnung .....</b>	<b>42</b>
<b>Anhang F (normativ) Verfahren zur Ermittlung des metallischen Chroms sowie des Chroms im Oxid auf der Oberfläche von elektrolytisch spezialverchromtem Stahl (ECCS oder ECCS-RC).....</b>		<b>45</b>
<b>F.1</b>	<b>Bestimmung des Chroms im Oxid .....</b>	<b>45</b>
<b>F.1.1</b>	<b>Verfahren.....</b>	<b>45</b>
<b>F.1.2</b>	<b>Reagenzien .....</b>	<b>45</b>
<b>F.1.3</b>	<b>Versuchseinrichtung.....</b>	<b>45</b>
<b>F.1.4</b>	<b>Aufstellung der Chrom-Kalibrierkurve.....</b>	<b>46</b>
<b>F.1.5</b>	<b>Verfahren.....</b>	<b>46</b>
<b>F.1.6</b>	<b>Berechnung .....</b>	<b>46</b>
<b>F.2</b>	<b>Bestimmung des metallischen Chroms .....</b>	<b>47</b>
<b>F.2.1</b>	<b>Verfahren.....</b>	<b>47</b>
<b>F.2.2</b>	<b>Reagenzien .....</b>	<b>47</b>
<b>F.2.3</b>	<b>Versuchseinrichtung.....</b>	<b>47</b>
<b>F.2.4</b>	<b>Aufstellung der Chrom-Kalibrierkurve.....</b>	<b>48</b>
<b>F.2.5</b>	<b>Verfahren.....</b>	<b>48</b>
<b>F.2.5.1</b>	<b>Allgemeines .....</b>	<b>48</b>
<b>F.2.5.2</b>	<b>Entfernung der Chromoxidschichten .....</b>	<b>48</b>

F.2.5.3 Ablösung und Bestimmung des metallischen Chroms.....	48
F.2.6 Berechnung .....	49
<b>Anhang G (informativ) Rockwell-Härteprüfung für die laufende Überprüfung der Streckgrenze von doppelt-reduzierten (DR)-Erzeugnissen.....</b>	
G.1 Allgemeines .....	52
G.2 Probenkörper .....	52
G.3 Versuchsdurchführung.....	52
G.4 Härtewerte für Verpackungsblecherzeugnisse .....	53
<b>Anhang H (informativ) Rückfederungsversuch für die laufende Überprüfung der Streckgrenze von doppeltreduzierten Erzeugnissen .....</b>	
H.1 Allgemeines .....	55
H.2 Verfahren .....	55
H.3 Probenkörper .....	55
H.4 Versuchsdurchführung.....	55
<b>Anhang I (normativ) Zugprüfverfahren in Schiedsfällen.....</b>	
I.1 Allgemeines .....	56
I.2 Abmessungen der Zugprobe .....	56
I.3 Dehnungsmessung .....	56
I.4 Prüfgeschwindigkeit .....	56
<b>Anhang J (informativ) Richtwerte der Zugfestigkeit von Weißblecherzeugnissen.....</b>	
<b>Anhang K (informativ) Alternatives System der Kennzeichnung von differenzverzinntem Weißblech.....</b>	
Literaturhinweise .....	60