

E DIN EN 10340-2:2019-06 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2019-05-10

Stahlguss für das Bauwesen - Teil 2: Technische Lieferbedingungen; Deutsche und Englische Fassung prEN 10340-2:2019

Steel castings for structural uses - Part 2: Technical delivery conditions; German and English version prEN 10340-2:2019

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort.....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe und Definitionen	5
4 Vom Käufer anzugebende Informationen	6
4.1 Zwingende Angaben	6
4.2 Optionale Information	6
5 Bezeichnung.....	6
6 Herstellung.....	6
6.1 Herstellungsverfahren	6
6.1.1 Erschmelzung	6
6.1.2 Wärmebehandlung	6
6.2 Schweißungen	6
6.2.1 Allgemeines.....	6
6.2.2 Produktionsschweißen	6
7 Anforderungen.....	7
7.1 Allgemeines.....	7
7.2 Werkstoff	7
7.2.1 Chemische Zusammensetzung.....	7
7.2.2 Mechanische Eigenschaften	7
7.2.3 Andere Eigenschaften	7
7.3 Gussstück	7
7.3.1 Chemische Zusammensetzung.....	7
7.3.2 Mechanische Eigenschaften	8
7.3.3 Äußerer und innerer Zustand (Zerstörungsfreie Prüfung).....	8
7.3.4 Gussstückbeschaffenheit	8
7.3.5 Masse des Gussstücks.....	8
7.3.6 Zusätzliche Anforderungen an die Gussstückbeschaffenheit	8
7.4 Korrosionsverhalten	8
8 Prüfung	8
8.1 Allgemeines.....	8
8.2 Art der Prüfdokumente und Art der Prüfung.....	8
8.3 Versuchsumfang	8
8.3.1 Bildung von Versuchsumfängen.....	8
8.3.2 Größe der Versuchsumfänge	8
8.3.3 Versuchshäufigkeit	8
8.4 Proben.....	9
8.5 Versuchsdurchführungen.....	9
8.5.1 Zugversuch bei Raumtemperatur	9
8.5.2 Kerbschlagbiegeversuch.....	9

8.5.3	Ferritgehalt (kommt in Betracht für austenitische und austenitisch-ferritische Sorten)	10
8.5.4	Gleichmäßigkeit der Versuchseinheiten (Härtetests)	10
8.5.5	Prüfung auf interkristalline Korrosion (kommt in Betracht für austenitische und austenitisch-ferritische Sorten)	10
8.5.6	Prüfung magnetischer Eigenschaften (kommt in Betracht für austenitische und austenitisch-ferritische Sorten)	10
8.5.7	Andere Prüfungen für andere Eigenschaften	10
8.5.8	Bestimmung der chemischen Zusammensetzung	10
8.5.9	Toleranzen hinsichtlich Grenzabmaßen und Formtoleranzen	10
8.5.10	Rundung von Ergebnissen aus mechanischen und chemischen Versuchen	10
8.6	Ungültigkeit von Prüfungen	10
8.7	Wiederholungsprüfungen	11
8.8	Aussortieren und Nachbehandlung	11
9	Kennzeichnung	11
10	Verpackung und Oberflächenschutz	11
11	Beanstandungen	11
12	Beurteilung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit (AVCP)	11
Anhang A (normativ) Schweißbedingungen für austenitische und austenitisch-ferritische Werkstoffgüten		16
Anhang B (informativ) Schweißbedingungen für die übrigen Werkstoffgüten		17
Literaturhinweise		18