

DIN EN 60851-5:2012-04 (D)

Wickeldrähte - Prüfverfahren - Teil 5: Elektrische Eigenschaften (IEC 60851-5:2008 + A1:2011); Deutsche Fassung EN 60851-5:2008 + A1:2011

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Einleitung | 1 |
| 4 Prüfung 13: Durchschlagspannung..... | 2 |
| 4.2 Prüfeinrichtung | 2 |
| 4.3 Lackisolierter Runddraht mit einem Nenndurchmesser bis einschließlich 0,100 mm | 2 |
| Lackisolierter Runddraht..... | 2 |
| 4.3.1 Grad 1 bis Grad 3 mit einem Nenndurchmesser bis einschließlich 0,100 mm..... | 2 |
| 4.3.2 Grad FIW 3 bis FIW 10 mit einem Nenndurchmesser bis einschließlich 1,600 mm..... | 2 |
| 4.4 Lackisolierter Runddraht mit einem Nenndurchmesser über 0,100 mm bis einschließlich 2,500 mm, Grad 1 bis Grad 3..... | 3 |
| 5 Prüfung 14: Fehlerzahl (anwendbar bei lackisolierten und bandumwickelten Runddrähten)..... | 3 |
| 5.2 Niederspannungs-Fehlerzahl (bei Nenndurchmessern bis einschließlich 0,050 mm)..... | 3 |
| 5.2 Niederspannungs-Fehlerzahl (bei Nenndurchmessern bis einschließlich 0,050 mm, Grad 1 bis Grad 3)..... | 3 |
| 5.3 Hochspannungs-Fehlerzahl (bei Nenndurchmessern über 0,050 mm bis einschließlich 1,600 mm, Grad 1 bis Grad 3, und über 0,035 mm bis einschließlich 1,600 mm, Grad FIW 3 bis FIW 10)..... | 4 |
| 5.3 Offline-Hochspannungs-Fehlerzahl (bei Nenndurchmessern über 0,050 mm bis einschließlich 1,600 mm) | 4 |
| 5.3.2 Prüfeinrichtung | 4 |
| 5.3.3 Verfahren | 4 |
| 5.4 Online-Hochspannungs-Fehlerzahl (bei Drähten nach Grad FIW 3 bis FIW 10 mit Nenndurchmessern über 0,035 mm bis einschließlich 1,600 mm)..... | 6 |
| 5.4.1 Prinzip | 6 |
| 5.4.2 Prüfeinrichtung | 6 |
| 5.4.3 Verfahren | 6 |
| 5.4.4 Ergebnis | 8 |