

VEREIN DEUTSCHER
INGENIEURE
VERBAND DEUTSCHER
ELEKTROTECHNIKER

Konstruktive Gestaltung
von Prozeßleitwarten
Ausführung des Leitstandes

VDI/VDE 3546

Blatt 3

Design of process control rooms
Design of control panels

| Inhalt | Seite |
|---------------------------------------------------------------------------------|-------|
| 1 Einleitung | 2 |
| 2 Anwendungsbereich | 3 |
| 3 Anordnung der Geräte in Tafeln und Pulten | 3 |
| 3.1 Anthropometrische Anpassung | 3 |
| 3.2 Informationsaustausch | 3 |
| 3.3 Umgebungsbedingungen | 3 |
| 4 Konstruktive Gestaltung und Bewertung von Instrumententafeln | 4 |
| 4.1 Allgemeine Merkmale von Tafel-Feldern | 5 |
| 4.2 Tafel-Gerüst | 5 |
| 4.3 Tafelfronten | 5 |
| 4.4 Bewertung von Tafeln unterschiedlicher Konstruktion | 5 |
| 5 Konstruktive Gestaltung und Bewertung von Pulten | 7 |
| 5.1 Einflußgrößen | 7 |
| 5.2 Bauelemente von Pulten | 7 |
| 5.3 Bauformen von Pulten | 7 |
| 5.4 Konstruktive Gestaltung von Pulten | 8 |
| 5.5 Bewertung von Pulten | 9 |
| 6 Anordnung von Pult und Tafel | 9 |
| 6.1 Betrachtung im Grundriß | 9 |
| 6.2 Betrachtung im Seitenriß | 13 |
| 7 Instrumentenschränke | 14 |
| 7.1 Wandschränke, Instrumentenkästen | 14 |
| 8 Fließbilder | 14 |
| Schrifttum | 14 |

VDI/VDE-Gesellschaft Meß- und Automatisierungstechnik (GMA)

Ausschuß Konstruktive Gestaltung von Prozeßleitwarten

VDI/VDE-Handbuch Regelungstechnik
VDI/VDE-Handbuch Meßtechnik I

Frühere Ausgabe: 3/87 Entwurf

Zu beziehen durch Beuth Verlag GmbH, Berlin - Alle Rechte vorbehalten © Verein Deutscher Ingenieure, Düsseldorf 1988

Lizenzierte Kopie von elektronischem Datenträger

Vervielfältigung - auch für innerbetriebliche Zwecke - nicht gestattet