

VEREIN  
DEUTSCHER  
INGENIEURE

Ermittlung der zulässigen Drehzahl  
von Drehfuttern (Backenfuttern)  
Determination of permissible speed (rpm)  
of lathe chucks (jaw chucks)

VDI 3106

Ausg. Deutsch/englisch  
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this guideline shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

Inhalt .....	Seite	Contents .....	Page
Einleitung .....	2	Introduction .....	2
<b>1 Definitionen .....</b>	<b>2</b>	<b>1 Definitions .....</b>	<b>2</b>
<b>2 Statische Spannkraft .....</b>	<b>3</b>	<b>2 Static clamping forces .....</b>	<b>3</b>
<b>3 Dynamische Spannkraft .....</b>	<b>10</b>	<b>3 Dynamic clamping forces .....</b>	<b>10</b>
<b>4 Ermittlung der erforderlichen Ausgangs- spannkraft bei gegebener Drehzahl .....</b>	<b>11</b>	<b>4 Determination of the required standstill clamping force for a given speed (rpm) .....</b>	<b>11</b>
<b>5 Ermittlung der zulässigen Drehzahl <math>n_{zul}</math> bei gegebener Ausgangsspannkraft <math>F_{sp0}</math> .....</b>	<b>12</b>	<b>5 Determination of the permissible speed (rpm), <math>n_{zul}</math>, for a given standstill clamping force, <math>F_{sp0}</math> .....</b>	<b>12</b>
<b>6 Verwendete Symbole und Kurzzeichen .....</b>	<b>12</b>	<b>6 Symbols and abbreviations .....</b>	<b>12</b>
Schrifttum .....	14	Bibliography .....	14
<b>Anhang Berechnungsbeispiele .....</b>	<b>15</b>	<b>Annex Calculation examples .....</b>	<b>15</b>

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)  
Ausschuss Drehfutter

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 3