ICS 25.080.10 VDI-RICHTLINIEN April 2004

VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE

Ermittlung der zulässigen Drehzahl von Drehfuttern (Backenfuttern)

Determination of permissible speed (rpm) of lathe chucks (jaw chucks)

VDI 3106

Ausg. Deutsch/englisch
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this guideline shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

Inhalt ..... Seite

Einleitung 2

1 Definitionen 2

2 Statische Spannkräfte 3

3 Dynamische Spannkräfte 10

4 Ermittlung der erforderlichen Ausgangsspannkraft bei gegebener Drehzahl 11

5 Ermittlung der zulässigen Drehzahl n_{zul} bei gegebener Ausgangsspannkraft F_{sp0} 12

6 Verwendete Symbole und Kurzzeichen 12

Schrifttum 14

Anhang Berechnungsbeispiele 15

Contents ..... Page

Introduction 2

1 Definitions 2

2 Static clamping forces 3

3 Dynamic clamping forces 10

4 Determination of the required standstill clamping force for a given speed (rpm) 11

5 Determination of the permissible speed (rpm), n_{zul}, for a given standstill clamping force, F_{sp0} 12

6 Symbols and abbreviations 12

Bibliography 14

Annex Calculation examples 15

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)

Ausschuss Drehfutter

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 3

Frühere Ausgabe: 07.83, 05.99 Entwurf, deutsch
Former edition: 07/83; 05/99, draft in German only

Zu beziehen durch /Available from Beuth Verlag GmbH, 10772 Berlin – Alle Rechte vorbehalten / All rights reserved ©Verein Deutscher Ingenieure, Düsseldorf 2004

Vervielfältigung – auch für innerbetriebliche Zwecke – nicht gestattet / Reproduction – even for internal use – not permitted