

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

Ermittlung der zulässigen Drehzahl
von Drehfuttern (Backenfuttern)
Determination of permissible speed (rpm)
of lathe chucks (jaw chucks)

VDI 3106

Ausg. Deutsch/englisch
Issue German/English

Die deutsche Version dieser Richtlinie ist verbindlich.

The German version of this guideline shall be taken as authoritative. No guarantee can be given with respect to the English translation.

Inhalt	Seite
Einleitung.....	2
1 Definitionen	2
2 Statische Spannkraft	3
3 Dynamische Spannkraft	10
4 Ermittlung der erforderlichen Ausgangs- spannkraft bei gegebener Drehzahl	11
5 Ermittlung der zulässigen Drehzahl n_{zul} bei gegebener Ausgangsspannkraft F_{sp0}	12
6 Verwendete Symbole und Kurzzeichen	12
Schrifttum	14
Anhang Berechnungsbeispiele.....	15

Contents	Page
Introduction.....	2
1 Definitions	2
2 Static clamping forces	3
3 Dynamic clamping forces	10
4 Determination of the required standstill clamping force for a given speed (rpm)	11
5 Determination of the permissible speed (rpm), n_{zul}, for a given standstill clamping force, F_{sp0}	12
6 Symbols and abbreviations	12
Bibliography.....	14
Annex Calculation examples.....	15

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)
Ausschuss Drehfutter

VDI-Handbuch Betriebstechnik, Teil 3