

VEREIN  
DEUTSCHER  
INGENIEURE

Elektroerosive Bearbeitung  
Begriffe, Verfahren, Anwendung

VDI 3400

Electrical Discharge Machining (EDM)  
Definitions, production, application.

Inhalt	Seite
<b>Einleitung</b> .....	2
<b>1. Begriffe</b> .....	2
1.1. Funkenerosion (Funkenerodieren, Funkenabtragen) .....	2
1.2. Lichtbogenerosion (Lichtbogenerodieren, Lichtbogenabtragen) .....	2
1.3. Funkerosive Bearbeitungsverfahren .....	2
1.4. Kenngrößen .....	3
<b>2. Funkerosionsanlagen</b> .....	8
2.1. Aufbau .....	8
2.2. Werkzeug und Werkstück .....	10
2.3. Kennzeichnende Angaben .....	10
2.4. Sicherheitsmaßnahmen und Vorschriften .....	10
2.5. Beispiele ausgeführter Funkerosionsanlagen .....	10
<b>3. Anwendung</b> .....	10
3.1. Allgemeines .....	10
3.2. Bearbeitbarkeit der Werkstoffe .....	13
3.3. Werkzeugelektroden, Herstellverfahren .....	13
3.4. Auswahl des Dielektrikums .....	15
3.5. Arbeitsbeispiele .....	15
<b>Schrifttum</b> .....	22
<b>Anhang</b>	
<b>Begriffe in Fremdsprachen</b> .....	23
<b>Sicherheitsmaßnahmen bei Funkerosionsanlagen</b> .....	24
<b>Übersicht: Kennzeichnung von Kenngrößen</b> .....	23

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)  
Fachbereich Fertigungsverfahren  
Ausschuß Elektroerosives Bearbeiten

VDI-Handbuch Betriebstechnik

Frühere Ausgabe: 9.70 (11.65)

Alle Rechte vorbehalten © VDI-Verlag GmbH, Düsseldorf 1975

Zu beziehen durch Beuth Verlag GmbH, Berlin und Köln