

VEREIN
DEUTSCHER
INGENIEURE

Elektroerosive Bearbeitung
Begriffe, Verfahren, Anwendung

VDI 3400

Electrical Discharge Machining (EDM)
Definitions, production, application.

| Inhalt | Seite |
|------------------------------------------------------------------------|-------|
| Einleitung | 2 |
| 1. Begriffe | 2 |
| 1.1. Funkenerosion (Funkenerodieren, Funkenabtragen) | 2 |
| 1.2. Lichtbogenerosion (Lichtbogenerodieren, Lichtbogenabtragen) | 2 |
| 1.3. Funkenerosive Bearbeitungsverfahren | 2 |
| 1.4. Kenngrößen | 3 |
| 2. Funkenerosionsanlagen | 8 |
| 2.1. Aufbau | 8 |
| 2.2. Werkzeug und Werkstück | 10 |
| 2.3. Kennzeichnende Angaben | 10 |
| 2.4. Sicherheitsmaßnahmen und Vorschriften | 10 |
| 2.5. Beispiele ausgeführter Funkenerosionsanlagen | 10 |
| 3. Anwendung | 10 |
| 3.1. Allgemeines | 10 |
| 3.2. Bearbeitbarkeit der Werkstoffe | 13 |
| 3.3. Werkzeugelektroden, Herstellverfahren | 13 |
| 3.4. Auswahl des Dielektrikums | 15 |
| 3.5. Arbeitsbeispiele | 15 |
| Schrifttum | 22 |
| Anhang | |
| Begriffe in Fremdsprachen | 23 |
| Sicherheitsmaßnahmen bei Funkenerosionsanlagen | 24 |
| Übersicht: Kennzeichnung von Kenngrößen | 23 |

VDI-Gesellschaft Produktionstechnik (ADB)
Fachbereich Fertigungsverfahren
Ausschuß Elektroerosives Bearbeiten

VDI-Handbuch Betriebstechnik