Gesellschaft für Tribologie	**Entsorgung von ölhaltigen Abfällen**	GfT-Arbeitsblatt 6

Inhalt

1 Vorwort 2

2 Gesetzliche Rahmenbedingungen 2

2.1 Abfälle 2
2.2 Abfallarten 3
2.2.1 Abfallschlüssel 3
2.2.2 Besonders überwachungsbedürftige Abfälle 3
2.2.3 Überwachungsbedürftige Abfälle 3
2.3 Überwachung 3
2.3.1 Besonders überwachungsbedürftige Abfälle 3
2.3.1.1 Nachweisverfahren (Vorabkontrolle) 4
2.3.1.1.1 Einzelentsorgungsnachweis (Grundverfahren) . . .4
2.3.1.1.2 Sammelentsorgungsnachweis 5
2.3.1.1.3 Privilegiertes Verfahren (Anzeigeverfahren) 5
2.3.1.2 Begleitscheinverfahren (Verbleibskontrolle) 5
2.3.2 Überwachungsbedürftige Abfälle 6
2.4 Lagern, Bereitstellen und Befördern von Abfällen 6
2.5 Altölentsorgung 7

3 Mineralische und native Altöle 7

3.1 Charakterisierung des Abfallbegriffs 7
3.1.1 Definition 7
3.1.2 Abfall- und Umweltrelevanz 8
3.2 Möglichkeiten zur Vermeidung/Verminderung . .10
3.2.1 Vermeidung 10
3.2.2 Verminderung 10
3.3 Möglichkeiten zur Entsorgung 11
3.3.1 Verwertung 11
3.3.2 Beseitigung 12

4 Verbrauchte Kühlschmierstoffe 13

4.1 Charakterisierung des Abfalls 13
4.1.1 Definition 13
4.1.2 Abfall- und Umweltrelevanz 14
4.2 Möglichkeiten zur Vermeidung/Verminderung . .15
4.2.1 Vermeidung 15
4.2.2 Verminderung 17
4.2.2.1 Kühlschmierstoffpflege 17
4.2.2.2 Verminderung von Austrags- und Spritzverlusten 20
4.3 Möglichkeiten zur Entsorgung 20
4.3.1 Verwertung 21
4.3.1.1 Nichtwassermischbare KSS 21
4.3.1.1.1 Verwertungswege und –kriterien 21
4.3.1.1.2 Behandlungsverfahren 21
4.3.1.2 Wassergemischte KSS 22
4.3.1.2.1 Verwertungswege und Kriterien 22
4.3.1.2.2 Behandlungsverfahren 23
4.3.1.2.2.1 Verfahrensauswahl 23
4.3.1.2.2.2 Verfahrensbeschreibung 25
4.3.2 Beseitigung 28

5 Ölhaltige Schleifschlämme 28

5.1 Charakterisierung des Abfalls 28
5.1.1 Definitionen 29
5.1.2 Abfall- und Umweltrelevanz 29
5.2 Möglichkeiten zur Vermeidung und Verminderung 29
5.2.1 Vermeidung 30
5.2.2 Verminderung 30
5.3 Möglichkeiten zur Entsorgung 32
5.3.1 Verwertung 32
5.3.1.1 Verwertung der Metallfraktion 33
5.3.1.2 Entölung/Verwertung der Ölfraktion 34
5.3.1.3 Anforderungen an ölhaltige Schleifschlämme zur Verwertung 34
5.3.2. Beseitigung 35
5.3.2.1 Sonderabfalldeponien (SAD) 35
5.3.2.2 Sonderabfallverbrennungsanlagen (SAV) 35

6 Verbrauchte Ölfilter und ölhaltige Betriebsmittel 35

6.1 Charakterisierung des Abfall 35
6.1.1 Definition 35
6.1.1.1 Ölfilter 35
6.1.1.2 Ölhaltige Betriebsmittel 36
6.1.2 Abfall- und Umweltrelevanz 36
6.1.2.1 Ölfilter 36
6.1.2.2 Ölhaltige Betriebsmittel 36
6.2 Möglichkeiten zur Vermeidung 36
6.2.1 Verfahren zur Vermeidung/Verminderung von Ölfiltern 36
6.2.2 Verfahren zur Vermeidung von ölhaltigen Betriebsmitteln 36
6.3 Möglichkeiten zur Entsorgung 37
6.3.1 Verwertung 37
6.3.1.1 Verwertung von Ölfiltern 37
6.3.1.2 Verwertung von ölhaltigen Betriebsmitteln 38
6.3.2 Anforderungen an den Abfall zur Verwertung . .38
6.3.2.1 Anforderungen an die Ölfilter zur Verwertung . .38
6.3.2.2 Anforderungen an die ölhaltigen Betriebsmittel zur Verwertung 38
6.3.3 Beseitigung 38
6.3.3.1 Beseitigung von Ölfiltern 38
6.3.3.2 Beseitigung von ölhaltigen Betriebsmitteln 38

7 Ölhaltige Leergebinde 38

7.1 Charakterisierung des Abfalls 38
7.1.1 Definition 38
7.1.2 Abfall- und Umweltrelevanz 39
7.2 Möglichkeiten zur Vermeidung/Verminderung . .39
7.3 Möglichkeiten zur Entsorgung 40
7.3.1 Verwertung 40
7.3.1.1 Verwertung von Blechgebinden 40
7.3.1.2. Verwertung von Kunststoffgebinden 41
7.3.1.2.1 Werkstoffliche Verwertung 41
7.3.1.2.2 Rohstoffliche Verwertung 41
7.3.1.2.3 Energetische Verwertung 41
7.3.2 Das Gebinde-Verwertungssystem der deutschen Mineralölwirtschaft 41
7.3.3 Beseitigung 42

8 Literaturverzeichnis 42

9 Autoren des Arbeitsblattes 46

10 Anlage 46

Fortsetzung Seite 2 bis 55

Nachdruck, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung der Gesellschaft für Tribologie e. V. (GfT), Moers, gestattet.